

Warszawa, dnia 19 lipca 2021 r.

Poz. 640

**OBWIESZCZENIE  
MINISTRA ROZWOJU, PRACY I TECHNOLOGII<sup>1)</sup>**

z dnia 22 czerwca 2021 r.

**w sprawie włączenia kwalifikacji rynkowej „Przeprowadzenie procesu renowacji i naprawy powłoki lakierowej – lakiernik samochodowy” do Zintegrowanego Systemu Kwalifikacji**

Na podstawie art. 25 ust. 1 i 2 ustawy z dnia 22 grudnia 2015 r. o Zintegrowanym Systemie Kwalifikacji (Dz. U. z 2020 r. poz. 226) ogłasza się w załączniku do niniejszego obwieszczenia informacje o włączeniu kwalifikacji rynkowej „Przeprowadzenie procesu renowacji i naprawy powłoki lakierowej – lakiernik samochodowy” do Zintegrowanego Systemu Kwalifikacji.

Minister Rozwoju, Pracy i Technologii: *J. Gowin*

---

<sup>1)</sup> Minister Rozwoju, Pracy i Technologii kieruje działem administracji rządowej – gospodarka, na podstawie § 1 ust. 2 pkt 2 rozporządzenia Prezesa Rady Ministrów z dnia 6 października 2020 r. w sprawie szczegółowego zakresu działania Ministra Rozwoju, Pracy i Technologii (Dz. U. poz. 1718).

Załącznik do obwieszczenia Ministra Rozwoju, Pracy i Technologii z dnia 22 czerwca 2021 r. (poz. 640)

**INFORMACJE O WŁĄCZENIU KWALIFIKACJI RYNKOWEJ „PRZEPROWADZENIE PROCESU RENOWACJI I NAPRAWY POWŁOKI LAKIEROWEJ – LAKIERNIK SAMOCHODOWY” DO ZINTEGROWANEGO SYSTEMU KWALIFIKACJI**

**1. Nazwa kwalifikacji rynkowej**

Przeprowadzenie procesu renowacji i naprawy powłoki lakierowej – lakiernik samochodowy

**2. Nazwa dokumentu potwierdzającego nadanie kwalifikacji rynkowej**

Certyfikat

**3. Okres ważności dokumentu potwierdzającego nadanie kwalifikacji rynkowej**

Certyfikat jest ważny 10 lat. Warunkiem przedłużenia jest przedstawienie dowodów potwierdzających minimum 6-letnie wykonywanie prac na stanowisku lakiernika w okresie ważności certyfikatu.

**4. Poziom Polskiej Ramy Kwalifikacji przypisany do kwalifikacji rynkowej**

4 poziom Polskiej Ramy Kwalifikacji

**5. Efekty uczenia się wymagane dla kwalifikacji rynkowej**

**Syntetyczna charakterystyka efektów uczenia się**

Osoba posiadająca kwalifikację rynkową „Przeprowadzenie procesu renowacji i naprawy powłoki lakierowej – lakiernik samochodowy” jest gotowa do samodzielnego planowania, organizowania i przeprowadzenia procesu lakierowania. Ocenia stan powierzchni, która ma zostać lakierowana. Dobiera technologię przygotowania elementu do lakierowania. Wykonuje prace przygotowawcze, w tym: odłuszcza, oczyszcza powierzchnię, wykonuje maskowanie powierzchni, które nie będą lakierowane, zabezpiecza antykorozyjnie, nakłada materiały wypełniające oraz przygotowuje powierzchnię do dalszych prac lakierniczych. Dobiera system ochronno-dekoracyjny zgodnie z zaleceniami producenta. Samodzielnie aplikuje system ochronno-dekoracyjny. Kontroluje jakość wykonanych czynności, poleruje, a w razie potrzeby przeprowadza korektę lakierowanych elementów. Podczas prac wykorzystuje wyposażenie lakierni, np. promienniki podczerwieni, kabiny lakiernicze, pistolety lakiernicze, inny sprzęt dodatkowy wykorzystywany przy naprawach pojazdów. Posługuje się wiedzą z zakresu lakiernictwa. Osoba posiadająca kwalifikację jest gotowa do nadzorowania procesów lakierniczych, w tym tworzenia harmonogramu prac lakierniczych, wyznaczania zadań pomocnika lakiernika oraz kontrolowania stanu wykonywanych prac. W swojej pracy stosuje zasady samoochrony oraz przestrzega zasad bezpieczeństwa i higieny pracy (BHP). Segreguje odpady lakiernicze zgodnie z wymogami ochrony środowiska.

**Zestaw 1. Charakteryzowanie zasad bezpieczeństwa i higieny pracy (BHP)**

Poszczególne efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji ich osiągnięcia
Omawia zagrożenia dla zdrowia i życia człowieka	<ul style="list-style-type: none"> <li>– charakteryzuje zagrożenia występujące w lakierni samochodowej,</li> <li>– omawia sposoby przeciwdziałania zagrożeniom istniejącym w lakierni samochodowej,</li> <li>– omawia zasady zachowania w sytuacji zagrożenia życia lub zdrowia, z uwzględnieniem zadań osoby odpowiedzialnej za pracę zespołu.</li> </ul>
Omawia zagrożenia pożarowe i sposoby ochrony środowiska	<ul style="list-style-type: none"> <li>– omawia czynniki wpływające na możliwość wystąpienia wybuchu lub pożaru,</li> <li>– interpretuje informacje o substancjach niebezpiecznych z opakowań oraz kart technicznych i bezpieczeństwa produktów,</li> <li>– omawia sposób segregowania odpadów lakierniczych ze względu na ich rodzaj.</li> </ul>

<b>Zestaw 2. Przygotowanie powierzchni do naniesienia powłok lakierowych</b>	
<b>Poszczególne efekty uczenia się</b>	<b>Kryteria weryfikacji ich osiągnięcia</b>
Omawia proces technologiczny lakierowania fabrycznego (OEM) i lakierowania naprawczego	<ul style="list-style-type: none"> <li>– omawia etapy technologii lakierowania fabrycznego i naprawczego,</li> <li>– wskazuje podobieństwa i różnice w lakierowaniu fabrycznym i naprawczym.</li> </ul>
Omawia metody przygotowania powierzchni do lakierowania w zależności od rodzaju powierzchni	<ul style="list-style-type: none"> <li>– omawia technologię przygotowania nowego elementu, np. z powłoką kataforetyczną, powłoką transportową,</li> <li>– omawia technologię przygotowania elementu uszkodzonego z istniejącą powłoką lakierową,</li> <li>– omawia technologię przygotowania tworzywa sztucznego.</li> </ul>
Ustala technologię przygotowania elementu do lakierowania	<ul style="list-style-type: none"> <li>– ocenia stan elementu,</li> <li>– zapoznaje się z wytycznymi producenta,</li> <li>– dobiera technologię w zależności od uszkodzenia i rodzaju podłoża.</li> </ul>
Przygotowuje powierzchnię do prac lakierniczych	<ul style="list-style-type: none"> <li>– dobiera i stosuje środki ochrony indywidualnej,</li> <li>– dobiera zmywacze i czyszczywa do przygotowania powierzchni w zależności od jej rodzaju,</li> <li>– odtłuszcza powierzchnię z zanieczyszczeń,</li> <li>– dobiera materiały maskujące,</li> <li>– maskuje powierzchnie niepodlegające obróbce,</li> <li>– dobiera materiały ściernie i urządzenia szlifierskie,</li> <li>– szlifuje powierzchnię.</li> </ul>
Wykonuje zabezpieczenie antykorozyjne	<ul style="list-style-type: none"> <li>– dobiera i stosuje środki ochrony indywidualnej,</li> <li>– dobiera materiały do zabezpieczenia naprawianych powierzchni przed korozją,</li> <li>– wykonuje zabezpieczenie naprawianych powierzchni przed korozją.</li> </ul>
Aplikuje i obrabia materiały wypełniające (np. szpachłówki, podkłady) zgodnie z kartą technologiczną	<ul style="list-style-type: none"> <li>– dobiera i stosuje środki ochrony indywidualnej,</li> <li>– omawia rodzaje materiałów wypełniających, w tym szpachłówek i podkładów, w zależności od rodzaju naprawy i wielkości naprawianego elementu,</li> <li>– dobiera materiały wypełniające, materiały pomocnicze oraz narzędzia do ich aplikacji oraz suszenia zgodnie z kartą technologiczną,</li> <li>– przygotowuje materiał wypełniający,</li> <li>– nanosi materiały wypełniające na powierzchnię,</li> <li>– dobiera parametry utwardzania materiałów wypełniających,</li> <li>– przygotowuje powierzchnię do dalszych etapów zgodnie z użytym materiałem wypełniającym.</li> </ul>

<b>Zestaw 3. Aplikowanie, polerowanie i korekta warstwy ochronno-dekoracyjnej</b>	
<b>Poszczególne efekty uczenia się</b>	<b>Kryteria weryfikacji ich osiągnięcia</b>
Omawia rodzaje materiałów i powłok wykończeniowych oraz metody ich aplikacji	<ul style="list-style-type: none"> <li>– omawia materiały wykorzystywane w czasie lakierowania dekoracyjnego i ochronno-dekoracyjnego, np. systemy bazowe, lakiery bezbarwne, lakiery barwne,</li> <li>– omawia kryteria doboru pistoletów do aplikacji materiałów lakierniczych,</li> <li>– omawia parametry i sposoby aplikacji oraz suszenia w zależności od materiałów.</li> </ul>
Przygotowuje powierzchnię do nakładania warstw ochronno-dekoracyjnych	<ul style="list-style-type: none"> <li>– dobiera zmywacze i czyszczywa w zależności od powierzchni,</li> <li>– odtłuszcza powierzchnię z zanieczyszczeń,</li> <li>– dobiera materiały maskujące,</li> <li>– maskuje powierzchnie niepodlegające lakierowaniu.</li> </ul>

Przygotowuje materiały ochronno-dekoracyjne	<ul style="list-style-type: none"> <li>– wybiera system ochronno-dekoracyjny,</li> <li>– ocenia zgodność kolorystyczną systemu ochronno-dekoracyjnego za pomocą np. wzornika kolorów, programu kolorystycznego, spektrofotometru,</li> <li>– w razie potrzeby dokonuje korekty odcienia koloru,</li> <li>– przygotowuje materiały do aplikacji zgodnie z kartą technologiczną produktu lub recepturą koloru w systemie ochronno-dekoracyjnym.</li> </ul>
Aplikuje materiały ochronno-dekoracyjne zgodnie z wybranym systemem	<ul style="list-style-type: none"> <li>– dobiera i stosuje środki ochrony indywidualnej,</li> <li>– reguluje parametry pistoletów natryskowych,</li> <li>– dobiera parametry kabiny lakierniczej do aplikacji oraz suszenia materiałów ochronno-dekoracyjnych,</li> <li>– nanosi materiały dekoracyjne i ochronno-dekoracyjne,</li> <li>– cieniuje warstwy dekoracyjno-ochronne, np. systemy bazowe, lakiery bezbarwne, lakiery barwne,</li> <li>– ocenia prawidłowość wykonanych operacji lakierniczych.</li> </ul>
Poleruje i przeprowadza korektę powłok ochronno-dekoracyjnych	<ul style="list-style-type: none"> <li>– ocenia stan powłoki ochronno-dekoracyjnej,</li> <li>– dobiera materiały, narzędzia i urządzenia do polerowania lub korekty powłoki ochronno-dekoracyjnej,</li> <li>– przygotowuje powierzchnię do polerowania lub korekty powłoki ochronno-dekoracyjnej,</li> <li>– poleruje powłoki zgodnie z wybraną technologią.</li> </ul>

#### Zestaw 4. Identyfikowanie i ocena wad lakierniczych

Poszczególne efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji ich osiągnięcia
Ocenia stan powłoki lakierowej	<ul style="list-style-type: none"> <li>– identyfikuje wady powłoki lakierowej,</li> <li>– omawia przyczyny powstawania wad powłoki lakierowej,</li> <li>– ustala technologię usunięcia wady powłoki lakierowej.</li> </ul>

#### Zestaw 5. Zarządzanie procesem lakierowania

Poszczególne efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji ich osiągnięcia
Organizuje pracę zespołu lakierniczego	<ul style="list-style-type: none"> <li>– ustala harmonogram prac zgodnie z przebiegiem procesu technologicznego,</li> <li>– wyznacza zadania członkom zespołu.</li> </ul>
Nadzoruje przebieg procesu lakierowania	<ul style="list-style-type: none"> <li>– nadzoruje zgodność prac z harmonogramem,</li> <li>– kontroluje zużycie materiałów w poszczególnych operacjach lakierowania,</li> <li>– kontroluje zgodność procesu z kartami technologicznymi produktów i wymaganiami producentów.</li> </ul>

## 6. Wymagania dotyczące walidacji i podmiotów przeprowadzających walidację

### Metody wykorzystywane podczas weryfikacji efektów uczenia się

Weryfikacja składa się z dwóch części: teoretycznej i praktycznej. W części teoretycznej dopuszcza się metodę testu teoretycznego oraz analizę dowodów i deklaracji. W części praktycznej wykorzystuje się następujące metody:

- obserwacja w warunkach symulowanych lub rzeczywistych,
- wywiad swobodny lub ustrukturyzowany (rozmowa z komisją).

W przypadku nieposiadania kwalifikacji „Przygotowywanie pojazdów do lakierowania naprawczego – pomocnik lakiernika” w części teoretycznej za pomocą testu teoretycznego są sprawdzane wszystkie efekty uczenia się z zestawów 1, 4, i 5 oraz wszystkie efekty uczenia się z zestawu 2 „Przygotowanie powierzchni do naniesienia powłok lakierowych” poza efektem „Ustala technologię przygotowania elementu do lakierowania”, który podlega tylko sprawdzeniu w części praktycznej.

Natomiast posiadanie kwalifikacji „Przygotowywanie pojazdów do lakierowania naprawczego – pomocnik lakiernika” stanowi potwierdzenie następujących efektów uczenia się z zestawu 2 „Przygotowanie powierzchni do naniesienia powłok lakierowych”: „Przygotowuje powierzchnię do prac lakierniczych”, „Wykonuje zabezpieczenie antykorozyjne”, „Aplikuje i obrabia materiały wypełniające (np. szpachlówki, podkłady) zgodnie z kartą technologiczną” i zwalnia z ich weryfikacji w części teoretycznej.

W części praktycznej za pomocą metody obserwacji w warunkach symulowanych lub rzeczywistych połączonej z rozmową z komisją są sprawdzane następujące efekty uczenia się z zestawu 2 „Przygotowanie powierzchni do naniesienia powłok lakierowych”: „Ustala technologię przygotowania elementu do lakierowania”, „Przygotowuje powierzchnię do prac lakierniczych”, „Wykonuje zabezpieczenie antykorozyjne”, „Aplikuje i obrabia materiały wypełniające (np. szpachlówki, podkłady) zgodnie z kartą technologiczną” oraz wszystkie efekty uczenia się z zestawu 3 „Aplikowanie, polerowanie i korekta warstwy ochronno-dekoracyjnej”.

Warunkiem dopuszczenia do części praktycznej jest zdanie części teoretycznej.

### **Zasoby kadrowe**

Weryfikację efektów uczenia się prowadzi komisja walidacyjna, w której skład wchodzi 3 osoby.

Przewodniczącą komisji posiada:

- wykształcenie wyższe z poziomem 7 PRK,
- 5-letnie doświadczenie w nauczaniu i ocenianiu w obszarze napraw lakierniczych potwierdzone świadectwem pracy lub dyplomem mistrzowskim.

Każdy z pozostałych członków komisji posiada:

- wykształcenie minimum z poziomem 4 PRK,
- 5-letnie doświadczenie w wykonywaniu napraw lakierniczych na stanowisku co najmniej lakiernika.

### **Sposób organizacji walidacji oraz warunki organizacyjne i materialne**

Instytucja certyfikująca musi zapewnić:

- halę lakierniczą z wydzieloną strefą przygotowawczą z wyposażeniem przeciwpożarowym,
- sprzęt: pistolety lakiernicze, stojaki lakiernicze, promienniki, szlifierki, polerki, odsysacze,
- wzorniki kolorów do systemów ochronno-dekoracyjnych, w tym systemów bazowych i lakierów barwnych,
- spektrofotometr,
- katalogi techniczne i karty dostawcy systemu lakierniczego,
- komputer z programem wspomagającym dobór kolorów,
- wagę elektroniczną do 3,5 kg z dokładnością odważania 0,01 g,
- pojemniki do segregacji odpadów lakierniczych,
- myjkę pistoletów,
- środki ochrony osobistej,
- elementy do wykonywania napraw,
- materiały lakiernicze z kartami technicznymi produktów,
- kabinę lakierniczą.

Instytucja prowadząca walidację musi zapewnić bezstronną i niezależną procedurę odwoławczą, w ramach której osoby uczestniczące w procesie walidacji i certyfikacji mają możliwość odwołania się od decyzji kończącej walidację. W przypadku negatywnego wyniku walidacji instytucja prowadząca walidację jest zobowiązana przedstawić uzasadnienie decyzji.

### **Etapy identyfikowania i dokumentowania**

Nie określa się wymagań dotyczących etapów identyfikowania i dokumentowania.

## **7. Warunki, jakie musi spełniać osoba przystępująca do walidacji**

Zaświadczenie lekarskie o braku przeciwwskazań zdrowotnych do pracy w lakiernictwie

## **8. Termin dokonywania przeglądu kwalifikacji rynkowej**

Nie rzadziej niż raz na 10 lat