

Warszawa, dnia 10 czerwca 2019 r.

Poz. 500

**POSTANOWIENIE**  
**MARSZAŁKA SENATU RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ**

z dnia 30 maja 2019 r.

**w sprawie stwierdzenia wygaśnięcia mandatu senatora Adama Bielana**

Na podstawie art. 281 § 1 ustawy z dnia 5 stycznia 2011 r. – Kodeks wyborczy (Dz. U. z 2019 r. poz. 684), w związku z art. 279 § 1 pkt 7 i § 5 tej ustawy, stwierdzam wygaśnięcie, z dniem 28 maja 2019 r., mandatu senatora Adama Bielana wybranego w okręgu wyborczym nr 50.

Marszałek Senatu: *S. Karczewski*