

Warszawa, dnia 12 lipca 2019 r.

Poz. 1300

**ROZPORZĄDZENIE
MINISTRA GOSPODARKI MORSKIEJ I ŻEGLUGI ŚRÓDLĄDOWEJ¹⁾**

z dnia 8 lipca 2019 r.

**w sprawie dopuszczalnych ilości substancji zanieczyszczających, które mogą być odprowadzane
w ściekach przemysłowych**

Na podstawie art. 99 ust. 2 ustawy z dnia 20 lipca 2017 r. – Prawo wodne (Dz. U. z 2018 r. poz. 2268 oraz z 2019 r. poz. 125 i 534) zarządza się, co następuje:

§ 1. Dopuszczalne ilości substancji zanieczyszczających, wyrażone w jednostkach masy przypadających na jednostkę wykorzystywanego surowca, materiału, paliwa lub powstającego produktu, które mogą być odprowadzane w ściekach przemysłowych, w jednym lub więcej okresach, zostały określone w załączniku do rozporządzenia.

§ 2. Rozporządzenie wchodzi w życie z dniem następującym po dniu ogłoszenia.²⁾

Minister Gospodarki Morskiej i Żeglugi Śródlądowej: *M. Gróbarczyk*

¹⁾ Minister Gospodarki Morskiej i Żeglugi Śródlądowej kieruje działem administracji rządowej – gospodarka wodna, na podstawie § 1 ust. 2 pkt 2 rozporządzenia Prezesa Rady Ministrów z dnia 13 grudnia 2017 r. w sprawie szczegółowego zakresu działania Ministra Gospodarki Morskiej i Żeglugi Śródlądowej (Dz. U. poz. 2324 oraz z 2018 r. poz. 100).

²⁾ Niniejsze rozporządzenie było poprzedzone rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 27 lipca 2004 r. w sprawie dopuszczalnych mas substancji, które mogą być odprowadzane w ściekach przemysłowych (Dz. U. poz. 1867 oraz z 2015 r. poz. 521), które zgodnie z art. 566 ust. 1 ustawy z dnia 20 lipca 2017 r. – Prawo wodne (Dz. U. z 2018 r. poz. 2268 oraz z 2019 r. poz. 125 i 534) utraciło moc z dniem 1 lipca 2019 r.

Załącznik do rozporządzenia Ministra Gospodarki Morskiej i Żeglugi Śródlądowej z dnia 8 lipca 2019 r. (poz. 1300)

DOPUSZCZALNE ILOŚCI SUBSTANCJI ZANIECZYSZCZAJĄCYCH, WYRAŻONE W JEDNOSTKACH MASY PRZYPADAJĄCYCH NA JEDNOSTKĘ WYKORZYSTYWANEGO SUROWCA, MATERIAŁU, PALIWA LUB POWSTAJĄCEGO PRODUKTU, KTÓRE MOGĄ BYĆ ODPROWADZANE W ŚCIEKACH PRZEMYSŁOWYCH, W JEDNYM LUB WIĘCEJ OKRESACH

Lp.	Nazwa substancji zanieczyszczającej	Rodzaj działalności	Jednostka	Dopuszczalne ilości w jednym lub więcej okresach	
				średnia dobową	średnia miesięczna
1	2	3	4	5	6
1	Rtęć (Hg)	<p>Elektroliza chlorków metali alkalicznych za pomocą elektrolizerów rtęciowych</p> <p>1) Produkcja chlorku winylu w zakładach przemysłu chemicznego stosujących katalizatory rtęciowe;</p> <p>2) procesy inne niż produkcja chlorku winylu w zakładach przemysłu chemicznego stosujących katalizatory rtęciowe</p> <p>Produkcja katalizatorów rtęciowych stosowanych w produkcji chlorku winylu</p> <p>Produkcja organicznych i nieorganicznych związków rtęci, z wyjątkiem katalizatorów rtęciowych stosowanych w produkcji chlorku winylu</p> <p>Produkcja baterii galwanicznych zawierających rtęć</p>	<p>g Hg/t zainstalowanej zdolności produkcyjnej chloru przy stosowaniu:</p> <p>1) solanki obiegowej: –¹⁾ –²⁾</p> <p>2) solanki traconej¹⁾</p> <p>g Hg/t zdolności produkcyjnej chlorku winylu</p> <p>g Hg/kg przetworzonej rtęci</p> <p>g Hg/kg przetworzonej rtęci</p> <p>g Hg/kg przetworzonej rtęci</p>	<p>4,0</p> <p>2,0</p> <p>20,0</p> <p>0,2</p> <p>10,0</p> <p>1,4</p> <p>0,1</p> <p>0,05</p> <p>0,06</p>	<p>1,0</p> <p>0,5</p> <p>5,0</p> <p>0,1</p> <p>5,0</p> <p>0,7</p> <p>0,05</p> <p>0,03</p>

2	Kadm (Cd)	Produkcja związków kadmu	g Cd odprowadzanego na kg Cd wykorzystanego	1,0	0,5
		Produkcja barwników	g Cd odprowadzanego na kg Cd wykorzystanego	0,6	0,3
		Produkcja stabilizatorów	g Cd odprowadzanego na kg Cd wykorzystanego	1,0	0,5
		Produkcja baterii galwanicznych i akumulatorów	g Cd odprowadzanego na kg Cd wykorzystanego	3,0	1,5
		Powlekanie elektrolityczne	g Cd odprowadzanego na kg Cd wykorzystanego	0,6	0,3
		Produkcja heksachlorocykloheksanu	g HCH/t wyprodukowanego HCH	0,0	0,0
3	Heksachlorocykloheksan (HCH)*	Ekstrakcja lindanu	g HCH/t wyprodukowanego HCH	0,0	0,0
		Produkcja heksachlorocykloheksanu i ekstrakcja lindanu	g HCH/t wyprodukowanego HCH	0,0	0,0
4	Tetrachlorometan (czterochlorek węgla) (CCl ₄)	Produkcja tetrachlorometanu przez nadchlorowanie w procesie obejmującym pranie nadchlorowanie w procesie nieobejmującym prania	g CCl ₄ /t całkowitej zdolności produkcyjnej CCl ₄ i nadchloroetylenu	80,0	40,0
		Produkcja tetrachlorometanu przez nadchlorowanie w procesie nieobejmującym prania	g CCl ₄ /t całkowitej zdolności produkcyjnej CCl ₄ i nadchloroetylenu	5,0	2,5
		Produkcja chlorometanów przez chlorowanie metanu (łącznie z wysokociśnieniowym elektrolitycznym wytwarzaniem chloru) i produkcja chlorometanów z metanolu	g CCl ₄ /t całkowitej zdolności produkcyjnej chlorometanów	20,0	10,0
5	Pentachlorofenol (PCP) 2, 3, 4, 5, 6- pięćchloro-1-hydroksybenzen i jego sole	Produkcja pentachlorofenolanu sodu przez hydrolizę heksachlorobenzenu	g PCP/t zdolności produkcyjnej PCP lub wykorzystanego PCP	50,0	25,0

6	Aldryna [*] (C ₁₂ H ₈ Cl ₆) Dieldryna [*] (C ₁₂ H ₈ Cl ₆ O) Endryna [*] (C ₁₂ H ₈ Cl ₆ O) Izodryna [*] (C ₁₂ H ₈ Cl ₆)	Produkcja aldryny, dieldryny lub endryny łącznie z konfekcjonowaniem tych substancji w tym samym zakładzie	g/t całkowitej zdolności produkcyjnej zakładu	0,0	0,0
7	Heksachlorobenzen (HCB)	Produkcja i przetwórstwo heksachlorobenzenu	g HCB/t zdolności produkcyjnej HCB	0,0	0,0
8	Heksachlorobutadien (HCBd)	Produkcja nadchloroetyleny (PER) i tetrachlorometanu (CCl ₄) przez nadchlorowanie	g HCB/t zdolności produkcyjnej PER + CCl ₄	3,0	1,5
9	Trichlorometan (chloroform) (CHCl ₃)	Produkcja nadchloroetyleny (PER) i tetrachlorometanu (CCl ₄) przez nadchlorowanie	g HCBD/t zdolności produkcyjnej PER + CCl ₄	3,0	1,5
		Produkcja chlorometanów z metanolu lub z kombinacji metanolu i metanu (przez hydrochlorowanie metanolu, a następnie chlorowanie chlorku metylu)	g CHCl ₃ /t zdolności produkcyjnej chlorometanów ³⁾	20,0	10,0
		Produkcja chlorometanów przez chlorowanie metanu	g CHCl ₃ /t zdolności produkcyjnej chlorometanów ³⁾	15,0	7,5
10	1,2-dichloroetan (EDC)	Produkcja 1,2-dichloroetanu bez przetwarzania i wykorzystania w tym samym zakładzie	g EDC/t zdolności produkcyjnej oczyszczonego EDC	5,0	2,5
		Produkcja 1,2-dichloroetanu i przetwarzanie lub wykorzystanie w tym samym zakładzie	g EDC/t zdolności produkcyjnej oczyszczonego EDC ⁴⁾	10,0	5,0
		Przetwarzanie 1,2-dichloroetanu na substancje inne niż chlorek winylu, w szczególności produkcja etylenodwuaminy, etylenopoliaminy, 1,1,1-trichloroetanu, trichloroetyleny i nadchloroetyleny	g EDC/t zdolności przetwarzania EDC	5,0	2,5

11	Trichloroetylen (TRI)	Produkcja trichloroetyleny (TRI) i nadchloroetyleny (PER)	g TRI/t zdolności produkcyjnej TRI + PER	5,0	2,5
12	Nadchloroetylen (PER)	Produkcja trichloroetyleny (TRI) i nadchloroetyleny (PER) proces TRI-PER	g PER/t zdolności produkcyjnej TRI + PER	5,0	2,5
		Produkcja tetrachlorometanu i nadchloroetyleny (PER) proces TETRA-PER	g PER/t zdolności produkcyjnej TETRA + PER	5,0	2,5
13	Trichlorobenzen (TCB) jako suma trzech izomerów (1,2,3-TCB + 1,2,4-TCB + 1,2,5-TCB)	Produkcja trichlorobenzenu przez odchlorowodorowanie heksachlorocykloheksanu (HCH) lub przetwarzanie trichlorobenzenu	g TCB/t zdolności produkcyjnej TCB	20,0	10,0
		Produkcja lub przetwarzanie chlorobenzenu przez chlorowanie benzenu	g TCB/t zdolności produkcyjnej lub przetwarzania jedno- lub dwu chlorobenzenu	1,0	0,5

Objaśnienia:

- *) Substancja jest umieszczona w załączniku do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 9 grudnia 2003 r. w sprawie substancji stwarzających szczególne zagrożenie dla środowiska (Dz. U. poz. 2141) jako substancja, której wprowadzanie do obrotu lub ponowne wykorzystanie jest zabronione na podstawie art. 160 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2018 r. poz. 799, z późn. zm.).
- 1) Dopuszczalne ilości stosuje się do całkowitej ilości rtęci obecnej we wszystkich ściekach zawierających rtęć, odprowadzanych z terenu zakładu.
 - 2) Dopuszczalne ilości stosuje się do rtęci obecnej w ściekach odprowadzanych z instalacji produkującej chlor.
 - 3) Jeżeli to możliwe, dopuszczalna ilość średnia dobowa nie powinna przekraczać dwukrotnej dopuszczalnej ilości średniej miesięcznej.
 - 4) Jeżeli zdolność przetwarzania i wykorzystania 1,2-dichloroetanu jest większa od zdolności produkcyjnej, dopuszczalne ilości odnoszą się do całkowitej zdolności przetwarzania i wykorzystania.