

Warszawa, dnia 14 kwietnia 2015 r.

Poz. 521

**ROZPORZĄDZENIE  
MINISTRA ŚRODOWISKA<sup>1)</sup>**

z dnia 23 marca 2015 r.

**zmieniające rozporządzenie w sprawie dopuszczalnych mas substancji, które mogą być odprowadzane  
w ściekach przemysłowych**

Na podstawie art. 45 ust. 2 ustawy z dnia 18 lipca 2001 r. – Prawo wodne (Dz. U. z 2015 r. poz. 469) zarządza się, co następuje:

§ 1. W rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 27 lipca 2004 r. w sprawie dopuszczalnych mas substancji, które mogą być odprowadzane w ściekach przemysłowych (Dz. U. Nr 180, poz. 1867) załącznik otrzymuje brzmienie określone w załączniku do niniejszego rozporządzenia.

§ 2. Rozporządzenie wchodzi w życie po upływie 14 dni od dnia ogłoszenia.

Minister Środowiska: *M.H. Grabowski*

---

<sup>1)</sup> Minister Środowiska kieruje działem administracji rządowej – środowisko, na podstawie § 1 ust. 2 pkt 2 rozporządzenia Prezesa Rady Ministrów z dnia 22 września 2014 r. w sprawie szczegółowego zakresu działania Ministra Środowiska (Dz. U. poz. 1267).

Załącznik do rozporządzenia Ministra Środowiska  
z dnia 23 marca 2015 r. (poz. 521)

**DOPUSZCZALNE MASY NIEKTÓRYCH SUBSTANCJI SZKODLIWYCH, KTÓRE MOGĄ BYĆ ODPROWADZANE  
W OCZYSZCZONYCH ŚCIEKACH PRZEMYSŁOWYCH, W JEDNYM LUB WIĘCEJ OKRESACH, PRZYPADAJĄCE NA JEDNOSTKĘ MASY  
WYKORZYSTYWANEGO SUROWCA, MATERIAŁU, PALIWA LUB POWSTAJĄCEGO PRODUKTU**

Lp.	Nazwa wskaźnika	Rodzaj produkcji	Jednostka miary	Najwyższe dopuszczalne wartości w jednym lub więcej okresach	
				średnia dobową	średnia miesięczna
1	2	3	4	5	6
1	Rtęć (Hg)	<p>Elektroliza chlorków metali alkalicznych za pomocą elektrolizerów rtęciowych</p> <p>Zakłady przemysłu chemicznego stosujące katalizatory rtęciowe:</p> <p>a) w produkcji chloru winylu</p> <p>b) w innych procesach</p> <p>Produkcja katalizatorów rtęciowych stosowanych w produkcji chloru winylu</p> <p>Produkcja organicznych i nieorganicznych związków rtęci, z wyjątkiem katalizatorów rtęciowych stosowanych w produkcji chloru winylu</p> <p>Produkcja baterii galwanicznych zawierających rtęć</p>	<p>g Hg/t zainstalowanej zdolności produkcyjnej chloru przy stosowaniu:</p> <p>a) solanki obiegowej: –<sup>1)</sup> –<sup>2)</sup></p> <p>b) solanki traconej<sup>1)</sup></p> <p>g Hg/t zdolności produkcyjnej chloru winylu</p> <p>g Hg/kg przetworzonej rtęci</p> <p>g Hg/kg przetworzonej rtęci</p> <p>g Hg/kg przetworzonej rtęci</p>	<p>4,0</p> <p>2,0</p> <p>20,0</p> <p>0,2</p> <p>10,0</p> <p>1,4</p> <p>0,1</p> <p>0,06</p>	<p>1,0</p> <p>0,5</p> <p>5,0</p> <p>0,1</p> <p>5,0</p> <p>0,7</p> <p>0,05</p> <p>0,03</p>
2	Kadm (Cd)	<p>Produkcja związków kadmu</p> <p>Produkcja barwników</p> <p>Produkcja stabilizatorów</p>	<p>g Cd odprowadzanego na kg Cd wykorzystanego</p> <p>g Cd odprowadzanego na kg Cd wykorzystanego</p> <p>g Cd odprowadzanego na kg Cd wykorzystanego</p>	<p>1,0</p> <p>0,6</p> <p>1,0</p>	<p>0,5</p> <p>0,3</p> <p>0,5</p>

		Produkcja baterii galwanicznych i akumulatorów	g Cd odprowadzanego na kg Cd wykorzystanego	3,0	1,5
		Powlekanie elektrolityczne	g Cd odprowadzanego na kg Cd wykorzystanego	0,6	0,3
3	Heksachlorocykloheksan (HCH)	Zakłady produkcji heksachlorocykloheksanu Zakłady ekstrakcji lindanu Zakłady produkcji heksachlorocykloheksanu i ekstrakcji lindanu	g HCH/t wyprodukowanego HCH g HCH/t wyprodukowanego HCH g HCH/t wyprodukowanego HCH	0,0 0,0 0,0	0,0 0,0 0,0
4	Tetrachlorometan (czterochlorek węgla) (CCl <sub>4</sub> )	Produkcja tetrachlorometanu przez nadchlorowanie w procesie obejmującym pranie Produkcja tetrachlorometanu przez nadchlorowanie w procesie nieobejmującym prania Produkcja chlorometanów przez chlorowanie metanu (łącznie z wysokociśnieniowym elektrolitycznym wytworzeniem chloru i z metanolu)	g CCl <sub>4</sub> /t całkowitej zdolności produkcyjnej CCl <sub>4</sub> i nadchloroetylenu g CCl <sub>4</sub> /t całkowitej zdolności produkcyjnej CCl <sub>4</sub> i nadchloroetylenu g CCl <sub>4</sub> /t całkowitej zdolności produkcyjnej chlorometanów	80,0 5,0 20,0	40,0 2,5 10,0
5	Pentachlorofenol (PCP) 2, 3, 4, 5, 6- pięciochloro-1-hydroksybenzen i jego sole	Produkcja pentachlorofenolanu sodu przez hydrolizę heksachlorobenzenu	g PCP/t zdolności produkcyjnej PCP lub wykorzystanego PCP	50,0	25,0
6	Aldryna <sup>1)</sup> (C <sub>12</sub> H <sub>8</sub> Cl <sub>6</sub> ) Dieldryna <sup>2)</sup> (C <sub>12</sub> H <sub>8</sub> Cl <sub>6</sub> O) Endryna <sup>3)</sup> (C <sub>12</sub> H <sub>8</sub> Cl <sub>6</sub> O) Izodryna <sup>4)</sup> (C <sub>12</sub> H <sub>8</sub> Cl <sub>6</sub> )	Produkcja aldryny i/lub dieldryny i/lub endryny łącznie z konfekcjonowaniem tych substancji w tym samym zakładzie	g/t całkowitej zdolności produkcyjnej zakładu	0,0	0,0
7	Heksachlorobenzen (HCB)	Produkcja i przetwórstwo heksachlorobenzenu	g HCB/t zdolności produkcyjnej HCB	0,0	0,0
8	Heksachlorobutadien (HCBd)	Produkcja nadchloroetylenu (PER) i tetrachlorometanu (CCl <sub>4</sub> ) przez nadchlorowanie	g HCB/t zdolności produkcyjnej PER + CCl <sub>4</sub>	3,0	1,5
9	Trichlorometan (chloroform) (CHCl <sub>3</sub> )	Produkcja nadchloroetylenu (PER) i tetrachlorometanu (CCl <sub>4</sub> ) przez nadchlorowanie Produkcja chlorometanów z metanolu lub z kombinacji metanolu i metanu (tj. przez hydrochlorowanie metanolu, a następnie chlorowanie chlorku metylu) Produkcja chlorometanów przez chlorowanie metanu	g HCBd/t zdolności produkcyjnej PER + CCl <sub>4</sub> g CHCl <sub>3</sub> /t zdolności produkcyjnej chlorometanów <sup>3)</sup>	3,0 20,0	1,5 10,0
			g CHCl <sub>3</sub> /t zdolności produkcyjnej chlorometanów <sup>3)</sup>	15,0	7,5

10	1,2-dichloroetan (EDC)	Produkcja 1,2-dichloroetanu bez przetwarzania i wykorzystania w tym samym zakładzie Produkcja 1,2-dichloroetanu i przetwarzanie lub wykorzystanie w tym samym zakładzie Przetwarzanie 1,2-dichloroetanu na substancje inne niż chlorek winylu, w szczególności produkcja etylenodwuaminy, etylenopoliaminy, 1,1,1-trichloroetanu, trichloroetyleny i nadchloroetyleny	g EDC/t zdolności produkcyjnej oczyszczonego EDC g EDC/t zdolności produkcyjnej oczyszczonego EDC <sup>4)</sup> g EDC/t zdolności przetwarzania EDC	5,0 10,0 5,0	2,5 5,0 2,5
11	Trichloroetylen (TRI)	Produkcja trichloroetyleny (TRI) i nadchloroetyleny (PER)	g TRI/t zdolności produkcyjnej TRI + PER	5,0	2,5
12	Nadchloroetylen (PER)	Produkcja trichloroetyleny (TRI) i nadchloroetyleny (PER) proces TRI-PER Produkcja tetrachlorometanu i nadchloroetyleny (PER) proces TETRA-PER	g PER/t zdolności produkcyjnej TRI + PER g PER/t zdolności produkcyjnej TETRA + PER	5,0 5,0	2,5 2,5
13	Trichlorobenzen (TCB) jako suma trzech izomerów (1,2,3-TCB + 1,2,4-TCB + 1,2,5-TCB)	Produkcja trichlorobenzenu przez odchlorowodorowanie heksachlorocykloheksanu (HCH) i/lub przetwarzanie trichlorobenzenu Produkcja i/lub przetwarzanie chlorobenzenu przez chlorowanie benzenu	g TCB/t zdolności produkcyjnej TCB g TCB/t zdolności produkcyjnej lub przetwarzania jedno- lub dwuchlorobenzenu	20,0 1,0	10,0 0,5

## Objaśnienia:

- <sup>6)</sup> Substancja umieszczona jest w załączniku do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 9 grudnia 2003 r. w sprawie substancji stwarzających szczególne zagrożenie dla środowiska (Dz. U. Nr 217, poz. 2141) jako substancja, której wprowadzanie do obrotu lub ponowne wykorzystanie jest zabronione na podstawie art. 160 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2013 r. poz. 1232, z późn. zm.).
- <sup>1)</sup> Wartości dopuszczalne stosuje się do całkowitej ilości rtęci obecnej we wszystkich zawierających rtęć ściekach odprowadzanych z terenu zakładu.
- <sup>2)</sup> Wartości dopuszczalne stosuje się do rtęci obecnej w ściekach z instalacji produkującej chlor.
- <sup>3)</sup> Jeżeli to możliwe, wartość średnia dobowa nie powinna przekraczać dwukrotnej wartości średniej miesięcznej.
- <sup>4)</sup> Jeżeli zdolność przetwarzania i wykorzystania 1,2-dichloroetanu jest większa od zdolności produkcyjnej, wartości dopuszczalne odnoszą się do całkowitej zdolności przetwarzania i wykorzystania.