

Warszawa, dnia 3 września 2014 r.

Poz. 1183

**ROZPORZĄDZENIE
MINISTRA ŚRODOWISKA¹⁾**

z dnia 27 sierpnia 2014 r.

w sprawie wysokości opłat rejestracyjnych

Na podstawie art. 210 ust. 4 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2013 r. poz. 1232, z późn. zm.²⁾) zarządza się, co następuje:

§ 1. 1. Wysokość opłaty rejestracyjnej oblicza się według następującego wzoru:

$$O = B \times WR/WP$$

gdzie:

O – oznacza wysokość opłaty rejestracyjnej,

B – oznacza wysokość bazowej stawki opłaty rejestracyjnej ustalonej dla danego rodzaju instalacji,

WR – oznacza maksymalną teoretyczną (możliwą teoretycznie do osiągnięcia) wielkość parametru charakteryzującego skalę działalności prowadzonej w danej instalacji,

WP – oznacza progową wielkość parametru charakteryzującego skalę działalności prowadzonej w instalacji danego rodzaju.

2. Wysokość bazowych stawek opłaty rejestracyjnej ustalonych dla danego rodzaju instalacji *B* oraz progowe wielkości parametrów charakteryzujących skalę działalności prowadzonej w instalacji danego rodzaju *WP*, o których mowa w ust. 1, określa załącznik do rozporządzenia.

3. Wielkość wskaźnika *WR* wyraża się w takich samych jednostkach jak wielkość wskaźnika *WP*.

4. Jeżeli na terenie zakładu położona jest więcej niż jedna instalacja tego samego rodzaju, to wskaźnik *WR* określa się jako sumę maksymalnych teoretycznych wielkości parametrów charakteryzujących skalę działalności poszczególnych instalacji.

§ 2. 1. Jeżeli wniosek o wydanie pozwolenia zintegrowanego lub wnioski o zmianę pozwolenia zintegrowanego w związku z dokonaniem istotnych zmian w instalacji objętej tym pozwoleniem obejmuje instalacje różnego rodzaju, zlokalizowane na terenie jednego zakładu, wysokość opłaty rejestracyjnej jest równa sumie opłat ustalonych dla poszczególnych rodzajów instalacji, obliczonych według wzoru, o którym mowa w § 1 ust. 1.

2. Jeżeli wielkość wskaźnika *WR* jest mniejsza niż wielkość wskaźnika *WP* lub równa tej wielkości, to wysokość opłaty rejestracyjnej jest równa bazowej stawce opłaty.

3. Jeżeli obliczona wysokość opłaty rejestracyjnej jest wyższa niż 12 000 zł, to opłatę wnosi się w wysokości 12 000 zł.

§ 3. Rozporządzenie wchodzi w życie z dniem 5 września 2014 r.³⁾

Minister Środowiska: wz. *S. Gawłowski*

¹⁾ Minister Środowiska kieruje działem administracji rządowej – środowisko, na podstawie § 1 ust. 2 pkt 2 rozporządzenia Prezesa Rady Ministrów z dnia 18 listopada 2011 r. w sprawie szczegółowego zakresu działania Ministra Środowiska (Dz. U. Nr 248, poz. 1493 i Nr 284, poz. 1671).

²⁾ Zmiany tekstu jednolitego wymienionej ustawy zostały ogłoszone w Dz. U. z 2013 r. poz. 1238 oraz z 2014 r. poz. 40, 47, 457, 822, 1101 i 1146.

³⁾ Niniejsze rozporządzenie było poprzedzone rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 4 listopada 2002 r. w sprawie wysokości opłat rejestracyjnych (Dz. U. Nr 190, poz. 1591), które na podstawie art. 36 ust. 1 pkt 1 ustawy z dnia 11 lipca 2014 r. o zmianie ustawy – Prawo ochrony środowiska oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. poz. 1101) traci moc z dniem wejścia w życie niniejszego rozporządzenia.

Załącznik do rozporządzenia Ministra Środowiska
z dnia 27 sierpnia 2014 r. (poz. 1183)

WYSOKOŚĆ BAZOWYCH STAWEK OPŁATY REJESTRACYJNEJ USTALONYCH DLA DANEGO RODZAJU
INSTALACJI ORAZ PROGOWE WIELKOŚCI PARAMETRÓW CHARAKTERYZUJĄCYCH SKALĘ
DZIAŁALNOŚCI PROWADZONEJ W INSTALACJI DANEGO RODZAJU

| Lp. | Rodzaje instalacji wymagające pozwolenia zintegrowanego | Bazowa stawka opłaty rejestracyjnej (B) w zł | Progowa wielkość parametru (WP) |
|-----|--|--|--|
| 1 | Instalacje do wytwarzania energii i paliw: | | |
| 1.1 | do spalania paliw o nominalnej mocy ¹⁾ nie mniejszej niż 50 MW | 2000 | nominalna moc ¹⁾ 100 MW |
| 1.2 | do rafinacji ropy naftowej lub gazu | 3600 dla ropy naftowej; 2000 dla gazu | zdolność produkcyjna ²⁾ 2000 ton ropy naftowej na dobę; 100 000 m ³ gazu na dobę |
| 1.3 | do produkcji koksu | 4000 | zdolność produkcyjna ²⁾ 500 ton koksu na dobę |
| 1.4 | do zgazowania lub upłynniania: | | |
| | a) węgla | 3600 | zdolność przetwarzania ³⁾ 1000 ton surowca na dobę |
| | b) paliw innych niż wymienione w lit. a o całkowitej nominalnej mocy ¹⁾ nie mniejszej niż 20 MW | 3600 | nominalna moc ¹⁾ 1000 MW |
| 2 | Instalacje do produkcji i obróbki metali: | | |
| 2.1 | do prażenia lub spiekania rud metali, w tym rudy siarczkowej | 2000 | zdolność przetwarzania ³⁾ 1000 ton rudy na dobę |
| 2.2 | do produkcji surówki żelaza lub stali surowej, pierwotny lub wtórny wytop, łącznie z ciągłym odlewaniem stali o zdolności produkcyjnej ²⁾ ponad 2,5 tony na godzinę | 2000 | zdolność produkcyjna ²⁾ 5 ton wytopu na godzinę |
| 2.3 | do obróbki stali lub stopów żelaza: | | |
| | a) poprzez walcowanie na gorąco o zdolności produkcyjnej ²⁾ ponad 20 ton stali na godzinę | 800 | zdolność produkcyjna ²⁾ 40 ton stali surowej na godzinę |
| | b) kuźnie z młotami o energii przekraczającej 50 KJ na młot, w których stosowana łączna moc cieplna przekracza 20 MW | 800 | energia 100 KJ na młot |
| | c) do nakładania powłok metalicznych z wsadem przekraczającym 2 tony wyrobów stalowych na godzinę | 800 | wsad 4 tony wyrobów stalowych na godzinę |
| 2.4 | do odlewania stali lub stopów żelaza o zdolności produkcyjnej ²⁾ ponad 20 ton wytopu na dobę | 1600 | zdolność produkcyjna ²⁾ 40 ton wytopu na dobę |
| 2.5 | do produkcji metali nieżelaznych z rud metali, koncentratów lub surowców wtórnych w wyniku procesów metalurgicznych, chemicznych lub elektrolitycznych | 2000 | zdolność produkcyjna ²⁾ 40 ton metali na dobę |

| | | | |
|-----|---|------|---|
| 2.6 | do topienia, łącznie ze stapianiem, metali nieżelaznych, w tym produktów z odzysku lub odlewania metali nieżelaznych o zdolności produkcyjnej ²⁾ przekraczającej 4 tony wytopu na dobę dla ołowiu i kadmu lub 20 ton wytopu na dobę dla pozostałych metali | 1200 | zdolność produkcyjna ²⁾ 10 ton wytopu na dobę dla ołowiu i kadmu; 40 ton wytopu na dobę dla pozostałych metali |
| 2.7 | do powierzchniowej obróbki metali lub materiałów z tworzyw sztucznych z wykorzystaniem procesów elektrolitycznych lub chemicznych, gdzie całkowita pojemność wanien procesowych przekracza 30 m ³ | 1200 | całkowita pojemność wanien procesowych 100 m ³ |
| 3 | Instalacje w przemyśle mineralnym: | | |
| 3.1 | do produkcji: | | |
| | a) klinkieru cementowego w piecach obrotowych o zdolności produkcyjnej ²⁾ ponad 500 ton na dobę lub w innych piecach o zdolności produkcyjnej ²⁾ ponad 50 ton na dobę | 1800 | zdolność produkcyjna ²⁾ 1000 ton klinkieru na dobę |
| | b) wapna w piecach o zdolności produkcyjnej ²⁾ ponad 50 ton na dobę | 1200 | 100 ton wapna na dobę |
| | c) tlenku magnezu w piecach o zdolności produkcyjnej ²⁾ ponad 50 ton na dobę | 1200 | 100 ton tlenku magnezu na dobę |
| 3.2 | do wytwarzania produktów z azbestu lub produktów zawierających azbest | 2000 | zdolność przetwarzania ³⁾ 1 tona azbestu lub przetworzonego azbestu na dobę |
| 3.3 | do produkcji szkła, w tym włókna szklanego, o zdolności produkcyjnej ²⁾ ponad 20 ton wytopu na dobę | 2400 | zdolność produkcyjna ²⁾ 40 ton wytopu na dobę |
| 3.4 | do wytapiania substancji mineralnych, w tym produkcji włókien mineralnych, o zdolności produkcyjnej ²⁾ ponad 20 ton wytopu na dobę | 2400 | zdolność produkcyjna ²⁾ 40 ton wytopu na dobę |
| 3.5 | do produkcji wyrobów ceramicznych za pomocą wypalania, o zdolności produkcyjnej ²⁾ ponad 75 ton na dobę | 1200 | zdolność produkcyjna ²⁾ 150 ton wyrobów na dobę |
| 4 | Instalacje w przemyśle chemicznym do wytwarzania, przy zastosowaniu procesów chemicznych lub biologicznych: | | |
| 4.1 | organicznych substancji chemicznych: | | |
| | a) węglowodorów | 1200 | zdolność produkcyjna ²⁾ 1000 ton produktów na dobę |
| | b) pochodnych węglowodorów, zawierających tlen, takich jak: alkohole, aldehydy, ketony, kwasy karboksylowe, estry, sole kwasów karboksylowych, eter, nadtlenki, żywice epoksydowe | 2400 | zdolność produkcyjna ²⁾ 1000 ton produktów na dobę |
| | c) pochodnych węglowodorów, zawierających azot, takich jak: aminy, amidy, nitrozwiazki lub azotany, nitryle, cyjaniany, izocyjanki | 3200 | zdolność produkcyjna ²⁾ 1000 ton produktów na dobę |
| | d) pochodnych węglowodorów, zawierających fosfor | 3200 | zdolność produkcyjna ²⁾ 1000 ton produktów na dobę |

| | | | |
|-----|---|------|---|
| | e) pochodnych węglowodorów, zawierających siarkę | 3200 | zdolność produkcyjna ²⁾ 1000 ton produktów na dobę |
| | f) pochodnych węglowodorów, zawierających fluorowce | 3200 | zdolność produkcyjna ²⁾ 1000 ton produktów na dobę |
| | g) związków metaloorganicznych | 3200 | zdolność produkcyjna ²⁾ 500 ton produktów na dobę |
| | h) tworzyw sztucznych, takich jak: polimery, syntetyczne włókna polimerowe i włókna oparte na celulozie | 3200 | zdolność produkcyjna ²⁾ 1000 ton produktów na dobę |
| | i) kauczuków syntetycznych | 2400 | zdolność produkcyjna ²⁾ 1000 ton produktów na dobę |
| | j) barwników i pigmentów | 3200 | zdolność produkcyjna ²⁾ 500 ton produktów na dobę |
| | k) środków powierzchniowo czynnych | 3200 | zdolność produkcyjna ²⁾ 100 ton składnika aktywnego na dobę |
| | l) innych niż wymienione w lit. a–k | 2400 | zdolność produkcyjna ²⁾ 1000 ton produktów na dobę |
| 4.2 | nieorganicznych substancji chemicznych: | | |
| | a) gazów, takich jak: amoniak, chlor lub chlorowodór, fluor lub fluorowodór, tlenki węgla, związki siarki, tlenki azotu, wodór, chlorek karbonylu | 3200 | zdolność produkcyjna ²⁾ 1000 ton produktów na dobę |
| | b) kwasów, takich jak: chromowy, fluorowodorowy, fosforowy, azotowy, solny, siarkowy, oleum, kwasy siarkawe | 3600 | zdolność produkcyjna ²⁾ 1000 ton produktów na dobę |
| | c) zasad, takich jak: wodorotlenek amonu, wodorotlenek potasu, wodorotlenek sodu | 2000 | zdolność produkcyjna ²⁾ 500 ton produktów na dobę |
| | d) soli, takich jak: chlorek amonu, chloran potasu, węglan potasu, węglan sodu, nadborany, azotan srebra | 2000 | zdolność produkcyjna ²⁾ 1000 ton produktów na dobę |
| | e) niemetalu, tlenków metali lub innych związków nieorganicznych: krzemu, węgliku wapnia, węgliku krzemu | 2000 | zdolność produkcyjna ²⁾ 1000 ton produktów na dobę |
| | f) innych niż wymienione w lit. a–e | 2000 | zdolność produkcyjna ²⁾ 1000 ton produktów na dobę |
| 4.3 | nawozów prostych lub złożonych na bazie fosforu, azotu lub potasu | 3200 | zdolność produkcyjna ²⁾ 1000 ton produktów na dobę |
| 4.4 | środków ochrony roślin lub produktów biobójczych | 3600 | zdolność produkcyjna ²⁾ 10 ton składnika aktywnego na dobę |
| 4.5 | produktów leczniczych lub surowców farmaceutycznych | 3600 | zdolność produkcyjna ²⁾ 10 ton składnika aktywnego na dobę |
| 4.6 | materiałów wybuchowych | 3600 | zdolność produkcyjna ²⁾ 10 ton składnika aktywnego na dobę |

| | | | |
|-----|---|------|--|
| 5 | Instalacje w gospodarce odpadami: | | |
| 5.1 | do odzysku lub unieszkodliwiania odpadów niebezpiecznych o zdolności przetwarzania ³⁾ ponad 10 ton na dobę, z wykorzystaniem następujących działań: a) obróbki biologicznej, b) obróbki fizyczno-chemicznej, c) sporządzania mieszanki lub mieszania przed poddaniem któremukolwiek z procesów wymienionych w lit. a, b oraz d-k i lp. 5.2, d) przepakowywania przed poddaniem któremukolwiek z procesów wymienionych w lit. a-c oraz e-k i lp. 5.2, e) regeneracji lub odzyskiwania rozpuszczalników, f) recyklingu lub regeneracji materiałów nieorganicznych innych niż metale i związki metali, g) regeneracji kwasów lub zasad, h) odzyskiwania składników stosowanych do usuwania zanieczyszczeń, i) odzyskiwania składników z katalizatorów, j) powtórnej rafinacji oleju lub innych sposobów ponownego wykorzystania oleju, k) retencji powierzchniowej | 4000 | zdolność przetwarzania ³⁾ 2500 ton odpadów na dobę |
| 5.2 | do termicznego przekształcania odpadów: | | |
| | a) innych niż niebezpieczne o zdolności przetwarzania ³⁾ ponad 3 tony na godzinę | 4000 | zdolność przetwarzania ³⁾ 200 ton odpadów na dobę |
| | b) niebezpiecznych o zdolności przetwarzania ³⁾ ponad 10 ton na dobę | 4000 | zdolność przetwarzania ³⁾ 500 ton odpadów na dobę |
| 5.3 | dla odpadów innych niż niebezpieczne, z wyłączeniem działań realizowanych podczas oczyszczania ścieków komunalnych: | | |
| | a) do unieszkodliwiania o zdolności przetwarzania ³⁾ ponad 50 ton na dobę z wykorzystaniem następujących działań: – obróbki biologicznej, – obróbki fizyczno-chemicznej, – obróbki wstępnej odpadów przeznaczonych do termicznego przekształcania, – obróbki żużlu i popiołów, – obróbki w strzępiarkach odpadów metalowych, w tym zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego oraz pojazdów wycofanych z eksploatacji i ich części | 4000 | zdolność przetwarzania ³⁾ 200 ton odpadów na dobę |
| | b) do odzysku lub kombinacji odzysku i unieszkodliwiania o zdolności przetwarzania ³⁾ ponad 75 ton na dobę z wykorzystaniem następujących działań: – obróbki biologicznej, – obróbki wstępnej odpadów przeznaczonych do termicznego przekształcania, | 4000 | zdolność przetwarzania ³⁾ 200 ton odpadów na dobę |

| | | | |
|-----|--|------|--|
| | <ul style="list-style-type: none"> - obróbki żużlu i popiołów, - obróbki w strzępiarkach odpadów metalowych, w tym zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego oraz pojazdów wycofanych z eksploatacji i ich części | | |
| | c) do odzysku lub unieszkodliwiania z wykorzystaniem fermentacji beztlenowej o zdolności przetwarzania ³⁾ nie mniejszej niż 100 ton na dobę | 4000 | zdolność przetwarzania ³⁾ 200 ton odpadów na dobę |
| 5.4 | do składowania odpadów o zdolności przyjmowania ⁴⁾ ponad 10 ton odpadów na dobę lub o całkowitej pojemności ponad 25 000 ton, z wyjątkiem składowisk odpadów obojętnych lub obiektów unieszkodliwiania odpadów wydobywczych | 1200 | całkowita pojemność 125 000 ton odpadów |
| 5.5 | do magazynowania odpadów niebezpiecznych, w oczekiwaniu na działania ujęte w lp. 5.1, lp. 5.2 lit. b, lp. 5.4 i lp. 5.6, o całkowitej pojemności ponad 50 ton, z wyłączeniem wstępnego magazynowania odpadów przez ich wytwórcę w miejscu ich wytworzenia | 1200 | całkowita pojemność 500 ton odpadów |
| 5.6 | do podziemnego składowania odpadów niebezpiecznych o całkowitej pojemności ponad 50 ton | 1200 | całkowita pojemność 500 ton odpadów |
| 6 | Instalacje w innych rodzajach działalności: | | |
| 6.1 | do produkcji: | | |
| | a) masy włóknistej z drewna lub innych materiałów włóknistych | 2400 | zdolność produkcyjna ²⁾ 500 ton produktów na dobę |
| | b) papieru lub tektury o zdolności produkcyjnej ²⁾ ponad 20 ton na dobę | 2400 | zdolność produkcyjna ²⁾ 400 ton produktów na dobę |
| | c) płyt drewnopochodnych: płyt o wiórach zorientowanych (OSB), płyt wiórowych lub płyt pilśniowych o zdolności produkcyjnej ²⁾ ponad 600 m ³ na dobę | 2400 | zdolność produkcyjna ²⁾ 400 m ³ na dobę |
| 6.2 | do obróbki wstępnej lub barwienia włókien lub materiałów włókienniczych o zdolności produkcyjnej ²⁾ ponad 10 ton wyrobów gotowych na dobę | 2400 | zdolność produkcyjna ²⁾ 50 ton wyrobów gotowych na dobę |
| 6.3 | do garbowania skór o zdolności produkcyjnej ²⁾ ponad 12 ton produktu końcowego na dobę | 3200 | zdolność produkcyjna ²⁾ 30 ton wyrobów gotowych na dobę |
| 6.4 | do uboju zwierząt o zdolności produkcyjnej ²⁾ ponad 50 ton tusz na dobę | 1600 | zdolność produkcyjna ²⁾ 80 ton tusz na dobę |
| 6.5 | do obróbki i przetwórstwa, poza wyłącznym pakowaniem, produktów spożywczych lub paszy z przetworzonych lub nieprzetworzonych: | | |
| | a) surowców pochodzenia zwierzęcego innych niż wyłącznie mleko o zdolności produkcyjnej ²⁾ ponad 75 ton wyrobów gotowych na dobę | 2000 | zdolność produkcyjna ²⁾ 100 ton wyrobów gotowych na dobę |
| | b) surowców pochodzenia roślinnego o zdolności produkcyjnej ²⁾ ponad 300 ton wyrobów gotowych na dobę lub 600 ton wyrobów gotowych na dobę, przy założeniu, że instalacja jest eksploatowana nie dłużej niż przez 90 kolejnych dni w danym roku | 2400 | zdolność produkcyjna ²⁾ 100 ton wyrobów gotowych na dobę |

| | | | |
|------|---|------|--|
| | c) surowców pochodzenia zwierzęcego i roślinnego o dobowej zdolności produkcyjnej ²⁾ wyrobów gotowych ponad: <ul style="list-style-type: none"> - 75 ton, jeżeli A wynosi nie mniej niż 10, lub - $[300 - (22,5 \times A)]$, jeżeli A jest mniejsze niż 10, gdzie „A” oznacza zawartość materiału pochodzenia zwierzęcego, w procentach wagowych, w wyrobie gotowym | 2400 | zdolność produkcyjna ²⁾ 100 ton wyrobów gotowych na dobę |
| 6.6 | do obróbki i przetwórstwa mleka o zdolności przyjmowania ⁴⁾ , obliczonej jako wartość średnia w stosunku do produkcji rocznej, ponad 200 ton mleka na dobę | 2800 | zdolność przyjmowania ⁴⁾ 500 ton mleka na dobę |
| 6.7 | do unieszkodliwiania lub odzysku padłych lub ubitych zwierząt lub produktów ubocznych pochodzenia zwierzęcego o zdolności produkcyjnej ²⁾ ponad 10 ton na dobę | 3200 | zdolność produkcyjna ²⁾ 20 ton produktów na dobę |
| 6.8 | do chowu lub hodowli drobiu lub świń o więcej niż: | | |
| | a) 40 000 stanowisk dla drobiu | 1200 | liczba stanowisk 50 000 |
| | b) 2000 stanowisk dla świń o wadze ponad 30 kg | 1200 | liczba stanowisk 2500 |
| | c) 750 stanowisk dla macior | 1200 | liczba stanowisk 1000 |
| 6.9 | do powierzchniowej obróbki substancji, przedmiotów lub produktów z wykorzystaniem rozpuszczalników organicznych ⁵⁾ o zużyciu rozpuszczalnika ponad 150 kg na godzinę lub ponad 200 ton rocznie | 1600 | zużycie rozpuszczalnika 300 ton rocznie |
| 6.10 | do produkcji węgla pierwiastkowego lub elektrografitu poprzez spopielenie lub grafityzację | 4000 | zdolność produkcyjna ²⁾ 10 ton produktów na dobę |
| 6.11 | do wychwytywania strumieni dwutlenku węgla z instalacji objętych obowiązkiem uzyskania pozwolenia zintegrowanego na użytek podziemnego składowania dwutlenku węgla | 1200 | zdolność wychwytywania 1 mln Mg CO ₂ na rok |
| 6.12 | do konserwacji drewna i produktów z drewna środkami chemicznymi innymi niż przeznaczonymi wyłącznie do stosowania w przypadku sinizny o zdolności produkcyjnej ²⁾ ponad 75 m ³ na dobę | 2400 | zdolność produkcyjna ²⁾ 400 m ³ na dobę |
| 6.13 | do oczyszczania ścieków, z wyjątkiem oczyszczalni ścieków komunalnych, pochodzących z instalacji wymagających uzyskania pozwolenia zintegrowanego | 1200 | przepustowość 10 000 m ³ na dobę |

Objaśnienia:

- ¹⁾ Ilość energii wprowadzonej w postaci paliwa w jednostce czasu przy nominalnym obciążeniu instalacji.
- ²⁾ Największa ilość określonego wyrobu lub określonych wyrobów, która może być wytworzona w jednostce czasu w normalnych warunkach pracy instalacji.
- ³⁾ Największa ilość określonego surowca lub określonych surowców (odpadu lub odpadów), która może być przetworzona w jednostce czasu w normalnych warunkach pracy instalacji.
- ⁴⁾ Największa ilość określonych surowców, która może być przyjęta w jednostce czasu w normalnych warunkach pracy instalacji.
- ⁵⁾ Lotne związki organiczne mające w temperaturze 293,15 K prężność par nie mniejszą niż 0,01 kPa, względnie posiadające analogiczną lotność w szczególnych warunkach użytkowania, które są stosowane oddzielnie lub w połączeniu z innymi substancjami i które nie podlegają przemianie chemicznej, w celu rozpuszczania surowców, produktów, materiałów odpadowych lub zanieczyszczeń, lub LZO, które są stosowane jako czynnik rozpuszczający, czynnik dyspergujący, regulator lepkości, regulator napięcia powierzchniowego, plastyfikator lub konserwant.