

ROZPORZĄDZENIE MINISTRA GOSPODARKI, PRACY I POLITYKI SPOŁECZNEJ¹⁾

z dnia 7 marca 2003 r.

w sprawie ustanowienia opłaty celnej dodatkowej w związku z nadmiernym przywozem na polski obszar celny niektórych produktów stalowych

Na podstawie art. 28 ust. 1 i 2 ustawy z dnia 11 kwietnia 2001 r. o ochronie przed nadmiernym przywozem towarów na polski obszar celny (Dz. U. Nr 43, poz. 477 i Nr 123, poz. 1352 oraz z 2002 r. Nr 125, poz. 1063, Nr 153, poz. 1271 i Nr 188, poz. 1572) w związku z art. 11 ust. 1 ustawy z dnia 26 września 2002 r. o administrowaniu obrotem towarami z zagranicą, o zmianie ustawy — Kodeks celny oraz o zmianie innych ustaw (Dz. U. Nr 188, poz. 1572) zarządza się, co następuje:

§ 1. 1. Ustanawia się na okres dwóch lat ostateczny środek ochronny w formie opłaty celnej dodatkowej na przywóz na polski obszar celny niektórych produktów stalowych.

2. Wysokość opłaty celnej dodatkowej ustala się jako iloczyn wartości celnej towaru — określonej zgodnie z przepisami prawa celnego — oraz stawki określonej w procentach w stosunku do tej wartości.

3. Wykaz towarów objętych opłatą celną dodatkową, stawki tej opłaty oraz wielkość przywozu nieobjętego tą opłatą określa załącznik nr 1 do rozporządzenia.

¹⁾ Minister Gospodarki, Pracy i Polityki Społecznej kieruje działem administracji rządowej — gospodarka, na podstawie § 1 ust. 2 pkt 1 rozporządzenia Prezesa Rady Ministrów z dnia 7 stycznia 2003 r. w sprawie szczegółowego zakresu działania Ministra Gospodarki, Pracy i Polityki Społecznej (Dz. U. Nr 1, poz. 5).

4. Opłaty celnej dodatkowej nie stosuje się w odniesieniu do:

- 1) towarów wymienionych w załączniku nr 2 do rozporządzenia;
- 2) towarów pochodzących z krajów rozwijających się wymienionych w załączniku nr 3 do rozporządzenia;
- 3) towarów pochodzących z Federacji Rosyjskiej, wymienionych w załączniku nr 4 do rozporządzenia.

5. Do zgłoszenia celnego do procedury dopuszczenia do obrotu towarów wymienionych w załączniku nr 2 do rozporządzenia należy dołączyć jeden z dokumentów:

- 1) certyfikat wystawiony przez producenta,
- 2) atest wystawiony przez producenta,
- 3) fakturę z adnotacją dokonaną przez eksportera,
- 4) inny dokument wydany przez eksportera — potwierdzający tożsamość towaru zgodnie z zapisem ex w rozporządzeniu.

§ 2. 1. Przywozu, w ramach wielkości nieobjętej opłatą celną dodatkową, dokonuje się na podstawie pozwolenia.

2. Pozwolenie jest ważne do czasu jego wykorzystania lub upływu terminu jego ważności.

3. Ustala się następujące terminy ważności pozwoleń:

- 1) dla pozwoleń wydawanych na pierwszy okres — do dnia 7 marca 2004 r.;
- 2) dla pozwoleń wydawanych na drugi okres — do dnia 7 marca 2005 r.

§ 3. 1. Wnioski o udzielenie pozwoleń składa się w następujących terminach:

- 1) do dnia 20 marca 2003 r. — na pierwszy okres;
- 2) od dnia 2 marca 2004 r. do dnia 13 marca 2004 r. — na drugi okres.

2. Ustala się następujące terminy rozpatrywania wniosków, o których mowa w ust. 1:

- 1) do dnia 31 marca 2003 r. — na pierwszy okres;
- 2) do dnia 23 marca 2004 r. — na drugi okres.

3. Do wniosków, o których mowa w ust. 1, nie stosuje się § 3 ust. 2 pkt 1 i 2 rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 13 grudnia 2002 r. w sprawie pozwoleń na przywóz lub wywóz towarów udzielanych w ramach środków administrowania obrotem towarami z zagranicą (Dz. U. Nr 226, poz. 1889).

§ 4. 1. Rozdysponowanie wielkości przywozu nieobjętego opłatą celną dodatkową zostanie dokonane proporcjonalnie do wartości przywozu danego towaru, zrealizowanego przez osobę wnioskującą w okresie odniesienia równym 12 miesiącom poprzedzającym złożenie wniosku o udzielenie pozwolenia.

2. Rozdysponowanie wielkości, o której mowa w ust. 1, dokonane zostanie w podziale na dwa okresy, o których mowa w § 2 ust. 3.

3. Każda ilość przywiezionego w okresie odniesienia towaru, o którym mowa w § 1, w ramach danej grupy towarowej, jest warunkiem uznania za importera tradycyjnego w ramach tej grupy.

4. Kwota gwarantowana dla importerów nietradycyjnych stanowi 15% wielkości przywozu nieobjętego opłatą celną dodatkową, ustanowionej na dany okres.

5. Osoba wnioskująca o udzielenie pozwolenia składa oświadczenie o wartości zrealizowanego przywozu, o którym mowa w ust. 1. Wzór oświadczenia stanowi załącznik nr 5 do rozporządzenia.

§ 5. Rozporządzenie wchodzi w życie z dniem ogłoszenia.

Minister Gospodarki, Pracy i Polityki Społecznej:

J. Hausner

Załączniki do rozporządzenia Ministra Gospodarki, Pracy
i Polityki Społecznej z dnia 7 marca 2003 r. (poz. 342)

Załącznik nr 1

WYKAZ TOWARÓW OBJĘTYCH OPŁATĄ CELNĄ DODATKOWĄ, STAWKI TEJ OPŁATY ORAZ WIELKOŚĆ PRZYWOZU NIEOBJĘTEGO TĄ OPŁATĄ

Nr pro- duktu	Nazwa produktu	Kod PCN	Pierwszy okres 08.03.2003 – 07.03.2004			Drugi okres 08.03.2004 – 07.03.2005		
			Opłata celna dodatkowa (w %)	Wielkość przywozu z krajów należących do Światowej Organizacji Handlu nieobjęta opłatą celną dodatkową (w tonach)	Wielkość przywozu z krajów należących do Światowej Organizacji Handlu nieobjęta opłatą celną dodatkową (w tonach)	Opłata celna dodatkowa (w %)	Wielkość przywozu z krajów należących do Światowej Organizacji Handlu nieobjęta opłatą celną dodatkową (w tonach)	
								(4)
1	Wyroby walcowane na gorąco płaskie o szer. 600 mm i więcej ze stali niestopowej	7208 10 00 0, 7208 26 00 0, 7208 27 00 0, 7208 37 10 0, 7208 37 90 0, 7208 38 10 0, 7208 38 90 0, 7208 39 10 0, 7208 39 90 0, 7208 40 10 0, 7208 51 10 0, 7208 51 30 0, 7208 51 50 0, 7208 51 91 0, 7208 51 99 0, 7208 52 10 0, 7208 52 91 0, 7208 52 99 0, 7208 53 90 0, 7208 54 10 0	9%	410 000	210 000	8%	451 000	231 000
2	Wyroby walcowane na zimno płaskie o szer. 600 mm i więcej ze stali niestopowej	7209 16 90 9, 7209 17 90 9, 7209 18 91 9, 7209 26 90 0, 7209 27 90 0, 7209 28 90 0	10%	140 000	46 000	9%	154 000	50 600
3	Wyroby walcowane płaskie ze stali niestopowej powlekane (ocynkowane)	7210 30 10 0, 7210 30 90 0, 7210 41 10 0, 7210 41 90 0, 7210 49 10 0, 7210 49 90 0, 7212 30 11 0, 7212 30 19 0, 7212 30 90 0	10%	180 000	11 000	9%	198 000	12 100
4	Wyroby walcowane płaskie ze stali niestopowej powlekane (lakierowane)	7210 70 39 0, 7210 70 90 0, 7212 40 91 0, 7212 40 93 0, 7212 40 98 0	10%	194 250	105	9%	213 675	115
5	Pozostałe pręty walcowane na gorąco ze stali niestopowej	7214 10 00 0, 7214 20 00 0, 7214 91 10 0, 7214 99 10 0, 7214 99 31 0, 7214 99 39 0, 7214 99 61 0, 7214 99 69 0, 7214 99 90 0	10%	94 500	9 450	9%	103 950	10 395
6	Blachy transformatorowe i prądnicowe	7225 11 00 0, 7225 19 90 0, 7226 11 10 0, 7226 11 90 0, 7226 19 30 0, 7226 19 90 0	15%	18 900	2 835	13%	20 790	3 118
7	Rury bez szwu	7304 10 10 0, 7304 10 30 0, 7304 10 90 0, 7304 31 91 0, 7304 31 99 0, 7304 39 51 0, 7304 39 91 0, 7304 39 93 0, 7304 59 10 0	10%	44 100	7 455	9%	48 510	8 200
8	Rury ze szwem o średnicy 406,4 mm i poniżej	7306 10 11 0, 7306 10 19 0, 7306 10 90 0, 7306 30 51 0, 7306 30 59 0, 7306 30 78 0, 7306 30 90 0	10%	42 525	6 405	9%	46 777	7 045

**WYKAZ TOWARÓW, O KTÓRYCH MOWA W § 1 UST. 4 ROZPORZĄDZENIA, W ODNIESIENIU DO KTÓRYCH
NIE STOSUJE SIĘ OPŁATY CELNEJ DODATKOWEJ**

Kod PCN	Wyszczególnienie
7208	Wyroby walcowane płaskie z żeliwa lub ze stali niestopowej, o szerokości 600 mm lub większej, walcowane na gorąco, nieplaterowane, niepokrywane ani niepowlekane:
7208 26 00 0	- Pozostałe, zwinięte, nieobrobione więcej niż walcowane na gorąco, trawione: - - O grubości 3 mm lub większej, ale mniejszej niż 4,75 mm ex (1): o szerokości powyżej 1 500 mm, ex (2): ze stali mikrostopowych, ex (3): ze stali dwufazowych <i>dual phase</i> DP, ex (4): walcowane termomechanicznie, ex (5): ze stali o powierzchni do emaliowania, ex (6): ze stali ferrytyczno – bainitycznych, ex (7): ze stali wielofazowych, ex (8): ze stali martenzytycznych, ex(9): ze stali w gatunkach P245NB, P265NB, P310NB, P 355 NB produkowane wg normy EN 10120, ex(10): z gatunków stali LR AH 40, LR DH 40, LR EH 40, NV A40, NV D40, NV E40, GL-A40, GL-D40, GL-E40, PC A40, PC D40, PC E40, AB AH40, AB DH40, AB EH40.
7208 27 00 0	- - O grubości mniejszej niż 3 mm ex (1): o szerokości powyżej 1 400 mm, ex (2): o grubości poniżej 1,8 mm, ex (3): ze stali mikrostopowych, ex (4): ze stali dwufazowych <i>dual phase</i> DP, ex (5): walcowane termomechanicznie, ex (6): ze stali o powierzchni do emaliowania, ex (7): ze stali ferrytyczno – bainitycznych, ex (8): ze stali wielofazowych, ex (9): ze stali martenzytycznych, ex(10): ze stali w gatunkach P245NB, P265NB, P310NB, P 355 NB produkowane wg normy EN 10120, ex(11): z gatunków stali LR AH 40, LR DH 40, LR EH 40, NV A40, NV D40, NV E40, GL-A40, GL-D40, GL-E40, PC A40, PC D40, PC E40, AB AH40, AB DH40, AB EH40.
7208 37	- Pozostałe, zwinięte, nieobrobione więcej niż walcowane na gorąco:
7208 37 10 0	- - O grubości 4,75 mm lub większej, ale nieprzekraczającej 10 mm: - - - Przeznaczone do ponownego walcowania ex (1): w kręgach o masie powyżej 8 kg/1 mm szerokości, ex (2): o szerokości powyżej 1 500 mm.

Kod PCN	Wyszczególnienie
7208 37 90 0	--- Pozostałe ex (1): o szerokości powyżej 1 500 mm, ex (2): w kręgach o masie powyżej 8 kg/1 mm szerokości, ex (3): ze stali dwufazowych <i>dual phase</i> DP, ex (4): walcowane termomechanicznie, ex (5): ze stali o powierzchni do emaliowania, ex (6): ze stali mikrostopowych, ex (7): ze stali ferrytyczno – bainitycznych, ex (8): ze stali wielofazowych, ex (9): ze stali martenzytycznych, ex(10): ze stali w gatunkach P245NB, P265NB, P310NB, P 355 NB produkowane wg normy EN 10120, ex(11): z gatunków stali LR AH 40, LR DH 40, LR EH 40, NV A40, NV D40, NV E40, GL-A40, GL-D40, GL-E40, PC A40, PC D40, PC E40, AB AH40, AB DH40, AB EH40, ex (12): taśma do zwijania rur zgrzewanych prądami wysokich częstotliwości oraz rur spiralnie spawanych walcowana na gorąco ze stali niestopowej o grubości 5,0 mm; 5,6 mm; 6,0 mm; 6,3 mm; 6,4 mm; 7,1 mm; 8,0 mm; 8,8 mm; 9,5 mm i 10,0 mm, o szerokości od 600 do 1500 mm i ciężarze kręgu powyżej 10 kg/1mm szerokości, ex(13): taśma ze stali niestopowej o grubości powyżej 6 mm.
7	- - O grubości 3 mm lub większej, ale mniejszej niż 4,75 mm:
7	--- Przeznaczone do ponownego walcowania ex (1): o szerokości powyżej 1 500 mm, ex (2): w kręgach o masie powyżej 8 kg/1 mm szerokości, ex (3): ze stali dwufazowych <i>dual phase</i> DP, ex (4): walcowane termomechanicznie, ex (5): ze stali o powierzchni do emaliowania, ex (6): ze stali mikrostopowych, ex (7): ze stali ferrytyczno – bainitycznych, ex (8): ze stali wielofazowych, ex (9): ze stali martenzytycznych.

Kod PCN	Wyszczególnienie
7208 38 90 0	- - - Pozostałe ex (1): o szerokości powyżej 1 500 mm, ex (2): w kręgach o masie powyżej 8 kg/1 mm szerokości, ex (3): ze stali dwufazowych <i>dual phase</i> DP, ex (4): walcowane termomechanicznie, ex (5): ze stali o powierzchni do emaliowania, ex (6): ze stali mikrostopowych, ex (7): ze stali ferrytyczno – bainitycznych, ex (8): ze stali wielofazowych, ex (9): ze stali martenzytycznych, ex(10): ze stali w gatunkach P245NB, P265NB, P310NB, P 355 NB produkowane wg normy EN 10120, ex(11): z gatunków stali LR AH 40, LR DH 40, LR EH 40, NV A40, NV D40, NV E40, GL-A40, GL-D40, GL-E40, PC A40, PC D40, PC E40, AB AH40, AB DH40, AB EH40, ex (12): taśma do zwijania rur zgrzewanych prądami wysokich częstotliwości oraz rur spiralnie spawanych walcowane na gorąco ze stali niestopowej o grubości 3,5 mm; 3,6 mm; 4,0 mm; 4,5 mm, o szerokości od 600 do 1500 mm i ciężarze kręgu powyżej 10 kg/1mm szerokości.
7208 39	- - O grubości mniejszej niż 3 mm:
7208 39 10 0	- - - Przeznaczone do ponownego walcowania ex (1): o szerokości powyżej 1 400 mm, ex (2): w kręgach o masie powyżej 8 kg/1 mm szerokości, ex (3): ze stali dwufazowych <i>dual phase</i> DP, ex (4): walcowane termomechanicznie, ex (5): ze stali o powierzchni do emaliowania, ex (6): ze stali mikrostopowych, ex (7): ze stali ferrytyczno – bainitycznych, ex (8): ze stali wielofazowych, ex (9): ze stali martenzytycznych.

Kod PCN	Wyszczególnienie
7208 39 90 0	--- Pozostałe ex (1): o szerokości powyżej 1 400 mm, ex (2): o grubości poniżej 1,8 mm, ex (3): w kręgach o masie powyżej 8 kg/1mm szerokości, ex (4): ze stali dwufazowych <i>dual phase</i> DP, ex (5): walcowane termomechanicznie, ex (6): ze stali o powierzchni do emaliowania, ex (7): ze stali mikrostopowych, ex (8): ze stali ferrytyczno – bainitycznych, ex (9): ze stali wielofazowych, ex (10): ze stali martenzytycznych, ex (11): ze stali w gatunkach P245NB, P265NB, P310NB, P 355 NB produkowane wg normy EN 10120, ex (12): z gatunków stali LR AH 40, LR DH 40, LR EH 40, NV A40, NV D40, NV E40, GL-A40, GL-D40, GL-E40, PC A40, PC D40, PC E40, AB AH40, AB DH40, AB EH40.
7208 40	- Niezwinięte, nieobrobione więcej niż walcowane na gorąco, z wzorami wypukłymi:
7208 40 10 0	-- O grubości 2 mm lub większej ex (1): o grubości do 6 mm i szerokości powyżej 1 500 mm, ex (2): ze stali mikrostopowych.
7208 51	- Pozostałe, niezwinięte, nieobrobione więcej niż walcowane na gorąco:
7208 51 10 0	-- O grubości przekraczającej 10 mm: --- Walcowane z czterech stron lub w zamkniętej komorze, o szerokości nieprzekraczającej 1250 mm ex (1): ze stali mikrostopowych.
7208 51 30 0	--- Pozostałe, o grubości: ---- Przekraczającej 20 mm ex (1): ze stali w gatunku BS2858 +AMD 1584 wg BS 2858:1957/AMD No.1, ex (2): ze stali w gatunkach 1E1247, 1E0577, 1E1006, ex (3): walcowane termomechanicznie, ex (4): z gatunków stali LRAH40, LRDH40, LREH40, NVA40, NVD40, NVE40, GL-A40, GL-D40, GL-E40, PCA40, PCD40, PCE40, ABAH40, ABDH40, ABEH40.
7208 51 50 0	---- Przekraczającej 15 mm, ale nieprzekraczającej 20 mm ex (1): ze stali dwufazowych <i>dual phase</i> DP, ex (2): walcowane termomechanicznie, ex (3): ze stali o powierzchni do emaliowania, ex (4): ze stali mikrostopowych, ex (5): ze stali ferrytyczno – bainitycznych, ex (6): ze stali wielofazowych, ex (7): ze stali martenzytycznych. ---- Przekraczającej 10 mm, ale nieprzekraczającej 15 mm, o szerokości:

Kod PCN	Wyszczególnienie
7208 51 91 0	----- 2050 mm lub większej ex (1): ze stali dwufazowych <i>dual phase</i> DP, ex (2): walcowane termomechanicznie, ex (3): ze stali o powierzchni do emaliowania, ex (4): ze stali mikrostopowych, ex (5): ze stali ferrytyczno – bainitycznych, ex (6): ze stali wielofazowych, ex (7): ze stali martenzytycznych.
7208 51 99 0	----- Mniejszej niż 2050 mm ex (1): ze stali dwufazowych <i>dual phase</i> DP, ex (2): walcowane termomechanicznie, ex (3): ze stali o powierzchni do emaliowania, ex (4): ze stali mikrostopowych, ex (5): ze stali ferrytyczno – bainitycznych, ex (6): ze stali wielofazowych, ex (7): ze stali martenzytycznych, ex(8): z gatunków stali LR AH 40, LR DH 40, LR EH 40, NV A40, NV D40, NV E40, GL-A40, GL-D40, GL-E40, PC A40, PC D40, PC E40, AB AH40, AB DH40, AB EH40, ex(9): trawione.
7208 52	- - Pozostałe, o grubości 4,75 mm lub więcej, ale nieprzekraczającej 10 mm:
7208 52 10 0	--- Walcowane z czterech stron lub w zamkniętej komorze, o szerokości nieprzekraczającej 1250 mm ex (1): ze stali mikrostopowych.
7208 52 91 0	--- Pozostałe o szerokości: ---- 2050 mm lub większej ex (1): o grubości od 6 do 7 mm i szerokości powyżej 2 500mm, ex (2): o grubości poniżej 6 mm, ex (3): ze stali dwufazowych <i>dual phase</i> DP, ex (4): walcowane termomechanicznie, ex (5): ze stali o powierzchni do emaliowania, ex (6): ze stali mikrostopowych, ex (7): ze stali ferrytyczno – bainitycznych, ex (8): ze stali wielofazowych, ex (9): ze stali martenzytycznych, ex(10): z gatunków stali LR AH 40, LR DH 40, LR EH 40, NV A40, NV D40, NV E40, GL-A40, GL-D40, GL-E40, PC A40, PC D40, PC E40, AB AH40, AB DH40, AB EH40.

Kod PCN	Wyszczególnienie
7208 52 99 0	- - - Mniejszej niż 2050 mm ex (1): o grubości do 6 mm i szerokości powyżej 1500 mm, ex (2): z gatunków stali: P245NB, P265NB, P310NB, P355NB produkowanych wg normy EN 10120, ex (3): z następujących gatunków stali produkowanych wg wskazanych norm: EU 149 FEE355TM/-FEE550TM FIAT 52807: FEP11, FEP12, FEP13, FIAT 52812: FEE275, FEE315, FEE355, FEE420, FEE490 UNI7070: FE430C, FE510C EN: S200GD, S250GD, S280GD, S320GD, S350GD, S550GD, DD13, DD14 PS.A. B533108: 1C, 3C, B533316: H20, H34, H40, B533325: R45, STL S533101: B57, B533830: 2MB ex (4): ze stali dwufazowych <i>dual phase</i> DP, ex (5): walcowane termomechanicznie, ex (6): ze stali o powierzchni do emaliowania, ex (7): ze stali mikrostopowych, ex (8): ze stali ferrytyczno – bainitycznych, ex (9): ze stali wielofazowych, ex (10): ze stali martenzytycznych, ex(11): trawione, ex(12): z gatunków stali LR AH 40, LR DH 40, LR EH 40, NV A40, NV D40, NV E40, GL-A40, GL-D40, GL-E40, PC A40, PC D40, PC E40, AB AH40, AB DH40, AB EH40.
7208 53	- - O grubości 3 mm lub większej, ale mniejszej niż 4,75 mm:
7208 53 90 0	- - - Pozostałe ex (1): o szerokości powyżej 1 500 mm, ex (2): z gatunków stali: P245NB, P265NB, P310NB, P355NB produkowanych według normy EN 10120, ex (3): ze stali dwufazowych <i>dual phase</i> DP, ex (4): walcowane termomechanicznie, ex (5): ze stali o powierzchni do emaliowania, ex (6): ze stali mikrostopowych, ex (7): ze stali ferrytyczno – bainitycznych, ex (8): ze stali wielofazowych, ex (9): ze stali martenzytycznych, ex(10): z gatunków stali LR AH 40, LR DH 40, LR EH 40, NV A40, NV D40, NV E40, GL-A40, GL-D40, GL-E40, PC A40, PC D40, PC E40, AB AH40, AB DH40, AB EH40.
7208 54	- - O grubości mniejszej niż 3 mm:

Kod PCN	Wyszczególnienie
7208 54 10 0	--- O grubości 2 mm lub większej ex (1): o szerokości powyżej 1 400 mm, ex (2): z gatunków stali: P245NB, P265NB, P310NB, P355NB produkowanych według normy EN 10120, ex (3): z następujących gatunków stali produkowanych wg wskazanych norm: FIAT 52807: FEP11, FEP12, FEP13, FIAT 52812: FEE275, FEE315, FEE355, FEE420, FEE490 EN: S200GD, S250GD, S280GD, S320GD, S350GD, S550GD, DD13, DD14 PS.A. B533108: 1C, 3C, B533316: H20, H34, H40, B533325: R45, STL S533101: B57, B533830: 2MB. Renault – (11-04-805): HC, HES, HSES; (11-04-002): HE280M, HE320D, HE320M, HE360D, HE400M, HE450M, ex (4): ze stali dwufazowych <i>dual phase</i> DP, ex (5): walcowane termomechanicznie, ex (6): ze stali o powierzchni do emaliowania, ex (7): ze stali mikrostopowych, ex (8): ze stali ferrytyczno – bainitycznych, ex (9): ze stali wielofazowych, ex (10): ze stali martenzytycznych, ex (11): z gatunków stali LR AH 40, LR DH 40, LR EH 40, NV A40, NV D40, NV E40, GL-A40, GL-D40, GL-E40, PC A40, PC D40, PC E40, AB AH40, AB DH40, AB EH40.
7209	Wyroby walcowane płaskie z żeliwa lub ze stali niestopowej, o szerokości 600 mm lub większej, walcowane na zimno, nieplaterowane, niepowlekane ani niepokrywane: - Zwinięte nieobrobione więcej niż walcowane na zimno:
7209 16	- - O grubości przekraczającej 1 mm, ale mniejszej niż 3 mm:
7209 16 90	- - - Pozostałe:

Kod PCN	Wyszczególnienie
7209 16 90 9	--- Pozostałe ex (1): o grubości powyżej 2,5 mm, ex (2): o szerokości powyżej 1 500 mm, ex (3): z gatunków stali DC04EK, DC06EK, ex (4): z następujących gatunków stali produkowanych wg podanych norm: FIAT 52806: FEPO5, FEPO6, FIAT 52814:FEE180BH, FEE220BH, FIAT 52809: DP600, FIAT 52811:FEE355F, FEE420F, FEE490F; EN 10268: H240LA, H280LA, H320LA, H400LA; VW: St05, St06, ZSTE220, ZSTE260, ZSTE300, ZSTE340, ZSTE380, ZSTE420; DIN: St15, ZST180BH, ZSTE220BH, ZSTE260BH, ZSTE260, ZSTE340, ZSTE380, ZSTE420 OPEL: QS1010ZB, QS1010ZC, QS1010ZE, QS1010ZD, QS1010ZM, QS1010ZG, QS1010ZH, QS1010ZK; PS.A., B533106: XC, XE, XES, ZE, ZEB, ZES, B533130: E22, Z22, E26, B533312: E28, E34, E40; RENAULT: E280D, E280M, E320D, E320M, E360D, E360B, E400M, E440E, E440M (11-04-805): XC, XE, ZE, XES, ZES, XSS (11-04-002): XE280D, XE280M, XE320D, XE360D, XE360B, XE360BE2, FFE440D, ex (5): typu <i>bake hardening</i> BH, ex (6): ze stali dwufazowych, ex (7): o podwyższonej wytrzymałości typu <i>interstitial free</i> IF, ex (8): ze stali tłocznych i głębokotłocznych (odpowiedniki gatunków stali DC01- DC06, gatunków stali DX51- DX56, DD13, DD14), ex (9): ze stali TRIP, ex (10): ze stali izotropowych IS, ex(11): ze stali o podwyższonej zawartości fosforu <i>phosphor alloyed</i> PA, ex (12): ze stali o powierzchni do emaliowania, ex (13): ze stali mikrostopowych.
7209 17	- - O grubości 0,5 mm lub większej, ale nieprzekraczającej 1 mm:
7209 17 90	--- Pozostałe:

Kod PCN	Wyszczególnienie
7209 17 90 9	----- Pozostałe: ex (1): o szerokości powyżej 1 500 mm, ex (2): z następujących gatunków stali produkowanych wg podanych norm: FIAT 52806: FEPO5, FEPO6, FIAT 52814: FEE180BH, FEE220BH, FIAT 52809: DP600, FIAT 52811: FEE355F, FEE420F, FEE490F; EN 10268: H240LA, H280LA, H320LA, H400LA; VW: St05, St06, ZSTE220, ZSTE260, ZSTE300, ZSTE340, ZSTE380, ZSTE420; DIN: St15, ZST180BH, ZSTE220BH, ZSTE260BH, ZSTE260, ZSTE340, ZSTE380, ZSTE420 OPEL: QS1010ZB, QS1010ZC, QS1010ZE, QS1010ZD, QS1010ZM, QS1010ZG, QS1010ZH, QS1010ZK; PS.A., B533106: XC, XE, XES, ZE, ZEB, ZES, B533130: E22, Z22, E26, B533312: - E28, E34, E40; RENAULT: E280D, E280M, E320D, E320M, E360D, E360B, E400M, E440E, E440M (11-04-805): XC, XE, ZE, XES, ZES, XSS (11-04-002): XE280D, XE280M, XE320D, XE360D, XE360B, XE360BE2, FFE440D ex (3): typu <i>bake hardening</i> BH, ex (4): ze stali dwufazowych, ex (5): o podwyższonej wytrzymałości typu <i>interstitial free</i> IF, ex (6): ze stali tłocznych i głębokotłocznych (odpowiedniki gatunków stali DC01- DC06, gatunków stali DX51- DX56, DD13, DD14), ex (7): ze stali TRIP, ex (8): ze stali izotropowych IS, ex (9): ze stali o podwyższonej zawartości fosforu <i>phosphor alloyed</i> PA, ex (10): ze stali o powierzchni do emaliowania, ex (11): ze stali mikrostopowych, ex (12): z gatunków stali trudnordzewiających według normy EN 10155 odpowiadających polskiemu gatunkowi 10H. - Pozostałe, niezwinęte, nieobrobione więcej niż walcowane na zimno:
7209 26	- - O grubości przekraczającej 1 mm, ale mniejszej niż 3 mm:

Kod PCN	Wyszczególnienie
7209 26 90 0	- - - Pozostałe ex (1): o szerokości powyżej 1 500 mm, ex (2): o grubości powyżej 2,5 mm, ex (3): z następujących gatunków stali produkowanych wg podanych norm: FIAT 52806: FEPO5, FEPO6, FIAT 52814:FEE180BH, FEE220BH, FIAT 52809: DP600, FIAT 52811:FEE355F, FEE420F, FEE490F; EN 10268: H240LA, H280LA, H320LA, H400LA; VW: St05, St06, ZSTE220, ZSTE260, ZSTE300, ZSTE340, ZSTE380, ZSTE420; DIN: St15, ZST180BH, ZSTE220BH, ZSTE260BH, ZSTE260, ZSTE340, ZSTE380, ZSTE420 OPEL:QS1010ZB, QS1010ZC, QS1010ZE, QS1010ZD, QS1010ZM, QS1010ZG, QS1010ZH, QS1010ZK; PS.A., B533106: XC, XE, XES, ZE, ZEB, ZES, B533130: E22, Z22, E26, B533312: E28, E34, E40; RENAULT: E280D, E280M, E320D, E320M, E360D, E360B, E400M, E440E, E440 (11-04-805): XC, XE, ZE, XES, ZES, XSS (11-04-002): XE280D, XE280M, XE320D, XE360D, XE360B, XE360BE2, FFE440D ex (4): typu <i>bake hardening</i> BH, ex (5): ze stali dwufazowych, ex (6): o podwyższonej wytrzymałości typu <i>interstitial free</i> IF, ex (7): ze stali tłocznych i głębokotłocznych (odpowiedniki gatunków stali DC01- DC06, gatunków stali DX51- DX56, DD13, DD14), ex (8): ze stali TRIP, ex (9): ze stali izotropowych IS, ex (10): ze stali o podwyższonej zawartości fosforu <i>phosphor alloyed</i> PA, ex (11): ze stali o powierzchni do emaliowania, ex (12): ze stali mikrostopowych, ex (13): z gatunków stali trudnordzewiejących wg normy EN 10155 odpowiadających polskiemu gatunkowi 10H, ex (14): ze stali w gatunku DCOL600AmO (DP-K38-60 AmO).
7209 27	- - O grubości 0,5 mm lub więcej, ale nieprzekraczającej 1 mm:

Kod PCN	Wyszczególnienie
7209 27 90 0	- - - Pozostałe ex (1): o szerokości powyżej 1 500 mm, ex (2): z następujących gatunków stali produkowanych wg podanych norm: FIAT 52806: FEPO5, FEPO6, FIAT 52814:FEE180BH, FEE220BH, FIAT 52809: DP600, FIAT 52811:FEE355F, FEE420F, FEE490F; EN 10268: H240LA, H280LA, H320LA, H400LA; VW: St05, St06, ZSTE220, ZSTE260, ZSTE300, ZSTE340, ZSTE380, ZSTE420; DIN: St15, ZST180BH, ZSTE220BH, ZSTE260BH, ZSTE260, ZSTE340, ZSTE380, ZSTE420 OPEL:QS1010ZB, QS1010ZC, QS1010ZE, QS1010ZD, QS1010ZM, QS1010ZG, QS1010ZH, QS1010ZK; PS.A., B533106: XC, XE, XES, ZE, ZEB, ZES, B533130: E22, Z22, E26, B533312:- E28, E34, E40; RENAULT: E280D, E280M, E320D, E320M, E360D, E360B, E400M, E440E, E440M (11-04-805): XC, XE, ZE, XES, ZES, XSS (11-04-002): XE280D, XE280M, XE320D, XE360D, XE360B, XE360BE2, FFE440D, ex (3): typu <i>bake hardening</i> BH, ex (4): ze stali dwufazowych, ex (5): o podwyższonej wytrzymałości typu <i>interstitial free</i> IF, ex (6): ze stali tłocznych i głębokotłocznych (odpowiedniki gatunków stali DC01- DC06, gatunków stali DX51- DX56, DD13, DD14), ex (7): ze stali TRIP, ex (8): ze stali izotropowych IS, ex (9): ze stali o podwyższonej zawartości fosforu <i>phosphor alloyed</i> PA, ex (10): ze stali o powierzchni do emaliowania, ex (11): ze stali mikrostopowych, ex (12): z gatunków stali trudnordzewiejących wg normy EN 10155 odpowiadających polskiemu gatunkowi 10H.
7209 28	- - O grubości mniejszej niż 0,5 mm:
7209 28 90 0	- - - Pozostałe ex (1): o szerokości powyżej 1 500 mm, ex (2): typu <i>bake hardening</i> BH, ex (3): ze stali dwufazowych, ex (4): o podwyższonej wytrzymałości typu <i>interstitial free</i> IF, ex (5): ze stali tłocznych i głębokotłocznych (odpowiedniki gatunków stali DC01- DC06, gatunków stali DX51- DX56, DD13, DD14), ex (6): ze stali TRIP, ex (7): ze stali izotropowych IS, ex (8): ze stali o podwyższonej zawartości fosforu <i>phosphor alloyed</i> PA, ex (9): ze stali o powierzchni do emaliowania, ex (10): ze stali mikrostopowych, ex (11): z gatunków stali trudnordzewiejących wg normy EN 10155 odpowiadających polskiemu gatunkowi 10H.
7210	Wyroby walcowane płaskie z żeliwa lub ze stali niestopowej, o szerokości 600 mm lub więcej, platerowane, powlekane lub pokrywane:
7210 30	- Elektrolitycznie pokrywane lub powlekane cynkiem:

Kod PCN	Wyszczególnienie
7210 30 10 0	- - Nieobrobione więcej niż powierzchniowo lub jedynie pocięte w kształty inne niż prostokątne (włącznie z kwadratem) ex (1): ze stali dwufazowych <i>dual phase</i> (DP) ocynkowane, ex (2): ze stali typu <i>bake hardening</i> BH ocynkowane, ex (3): o podwyższonej wytrzymałości powyżej 340 MPa ocynkowane, ex (4): z powłoką cynk – nikiel, ex (5): z powłoką żelazo – cynk, ex (6): o grubości powyżej 1,5 mm, szerokości 1550 mm, ex (7): o grubości równej lub mniejszej niż 0,4 mm, o szerokości 1500 mm, o grubości cynku 100-275 g/m² w gatunku DX51D, ex (8): ze stali konstrukcyjnych o wytrzymałości R_e powyżej 350 MPa, ex (9): ze stali zgodnych z normą PN-EN 10142, PN-EN 10147, PN-EN 10292, PN-EN 10214 pasywowane organicznie warstwą polimerową AFP, ex (10): ze stali tłocznych i głębokotłocznych w gat. DC01 - DC06, ex (11): ze stali <i>interstitial free</i> IF o podwyższonej wytrzymałości (IF HSS), ex (12): ze stali izotropowych (IS), ex (13): ze stali mikrostopowych, ex (14): ze stali o podwyższonej zawartości fosforu <i>phosphor alloyed</i> (PA), ex (15): ze stali TRIP, ex (16): z następujących gatunków stali produkowanych według podanych norm: FIAT: (9,52874, 52806) – FEPO1+ZNT*, FEPO2+ZNT*, FEPO4+ZNT*, FEPO5+ZNT, FEPO6+ZNT, (52807)- FEP11+ZNT, FEP12+ZNT, FEP13+ZNT, (52814) - FEE180BH+ZNT, FEE220BH+ZNT, (52809) – DP600+ZNT, (52811)- FEE275F+ZNT, FEE355F+ZNT, FEE420F+ZNT, FEE490F+ZNT, (52812) – FEE355+ZNT, FEE420+ZNT, FEE490+ZNT, EN(10152): DC03+ZE*, DC04+ZE*, DC05+ZE, DC06+ZE, ZSTE260+ZE, ZSTE300+ZE, ZSTE340+ZE, ZSTE380+ZE, ZSTE420+ZE, VW: St03+ZE*, St05+ZE, St06+ZE, St07+ZE, ZSTE220+ZE, ZSTE260+ZE, ZSTE300+ZE, DIN: ST12+ZE*, RRST12+ZE*, ST14+ZE* ST15+ZE, ZSTE180BH+ZE, ZSTE220BH+ZE, ZSTE260BH+ZE, ZSTE260+ZE, ZSTE340+ZE, ZSTE380+ZE, ZSTE240+ZE, OPEL: QS1010ZB+ZN, QS1010ZC+ZN, QS1010ZE+ZN, QS1010ZD+ZN, QS1010ZM+ZN, QS1010ZG+ZN, QS1010ZH+ZN, QS1010ZK+ZN, PS.A.: (B533106, B533210) – XCY, XCZ, XCM, XCN, XEY, XEZ, XEM, XEN, XSY, XSZ, XSM, XSN, ZEY, ZEZ, ZEM, ZEN, ZBY, ZBZ, ZBM, ZBN, ZSY, ZSZ, ZSM, ZSN, (B533108)- 3CY, 3CZ (B533130) – 22Y, 22Z, 22M, 22N, Z2Y, Z2Z, Z2M, Z2N, 26Y, 26M, 26N, (B533312) – 28Y, 28Z, 28M, 28N, 34Y, 34Z, 34M, 34N, 40Y, 40Z, 40M, 40N, Renault: (11-04-805) – XES, XE280P, * dla blach o grubości pow. 1,5 mm, szerokości pow. 1550 mm.

Kod PCN	Wyszczególnienie
7210 30 90 0	-- Pozostałe ex (1): ze stali dwufazowych <i>dual phase</i> (DP) ocynkowane, ex (2): ze stali typu <i>bake hardening</i> BH ocynkowane, ex (3): o podwyższonej wytrzymałości powyżej 340 MPa ocynkowane, ex (4): z powłoką cynk – nikiel, ex (5): z powłoką żelazo – cynk, ex (6): ze stali z powłoką cynkowo-aluminiową zgodnie z normą PN-EN 10214, PN-EN 10292, ex (7): o grubości powyżej 1,5 mm, szerokości 1550 mm, ex (8): o grubości równej lub mniejszej niż 0,4 mm, o szerokości 1500 mm, o grubości cynku 100-275 g/m² w gatunku DX51D, ex (9): ze stali tłocznych w gatunkach DC01 do DC04, ex (10): z następujących gatunków stali produkowanych według podanych norm: SEW 094: ZSTE220BH+ZEW75 75A FIAT: (9,52874, 52806) – FEPO1+ZNT*, FEPO2+ZNT*, FEPO4+ZNT*, FEPO5+ZNT, FEPO6+ZNT, (52807)- FEP11+ZNT, FEP12+ZNT, FEP13+ZNT, (52814) - FEE180BH+ZNT, FEE220BH+ZNT, (52809) – DP600+ZNT, (52811)- FEE275F+ZNT, FEE355F+ZNT, FEE420F+ZNT, FEE490F+ZNT, (52812) – FEE355+ZNT, FEE420+ZNT, FEE490+ZNT, EN(10152): DC03+ZE*, DC04+ZE*, DC05+ZE, DC06+ZE, ZSTE260+ZE, ZSTE300+ZE, ZSTE340+ZE, ZSTE380+ZE, ZSTE420+ZE, VW: St03+ZE*, St05+ZE, St06+ZE, St07+ZE, ZSTE220+ZE, ZSTE260+ZE, ZSTE300+ZE, DIN: ST12+ZE*, RRST12+ZE*, ST14+ZE* ST15+ZE, ZSTE180BH+ZE, ZSTE220BH+ZE, ZSTE260BH+ZE, ZSTE260+ZE, ZSTE340+ZE, ZSTE380+ZE, ZSTE240+ZE, OPEL: QS1010ZB+ZN, QS1010ZC+ZN, QS1010ZE+ZN, QS1010ZD+ZN, QS1010ZM+ZN, QS1010ZG+ZN, QS1010ZH+ZN, QS1010ZK+ZN, PS.A.: (B533106, B533210) – XCY, XCZ, XCM, XCN, XEY, XEZ, XEM, XEN, XSY, XSZ, XSM, XSN, ZEY, ZEZ, ZEM, ZEN, ZBY, ZBZ, ZBM, ZBN, ZSY, ZSZ, ZSM, ZSN, (B533108)- 3CY, 3CZ (B533130) – 22Y, 22Z, 22M, 22N, Z2Y, Z2Z, Z2M, Z2N, 26Y, 26M, 26N, (B533312) – 28Y, 28Z, 28M, 28N, 34Y, 34Z, 34M, 34N, 40Y, 40Z, 40M, 40N EN10147: S350GD+Z275, EN 10142:DX51D+Z275 * dla blach o grubości pow. 1,5 mm, szerokości pow. 1550 mm.
7210 41	- W inny sposób powlekane lub pokrywane cynkiem:
7210 41 10 0	-- Faliste: --- Nieobrobione więcej niż powierzchniowo, lub jedynie pocięte w kształty inne niż prostokątne (włącznie z kwadratem) ex (1): o grubości równej lub mniejszej niż 0,4 mm, o szerokości 1500 mm, o grubości cynku 100-275 g/m² w gatunku DX51D.
7210 41 90 0	--- Pozostałe ex (1): ze stali dwufazowych <i>dual phase</i> (DP) ocynkowane, ex (2): ze stali typu <i>bake hardening</i> BH ocynkowane, ex (3): o podwyższonej wytrzymałości powyżej 340 MPa ocynkowane, ex (4): z powłoką cynk – nikiel, ex (5): z powłoką żelazo – cynk, ex (6): o grubości powyżej 1,5 mm, szerokości powyżej 1550 mm, ex (7): o grubości równej lub mniejszej niż 0,4 mm, o szerokości powyżej 1500 mm, o grubości cynku 100-275 g/m² w gatunku DX51D.
7210 49	-- Pozostałe:

Kod PCN	Wyszczególnienie
7210 49 10 0	- - - Nieobrobione więcej niż powierzchniowo, lub jedynie pocięte w kształty inne niż prostokątne (włącznie z kwadratem) ex (1): ze stali dwufazowych <i>dual phase</i> (DP) ocynkowane, ex (2): ze stali typu <i>bake hardening</i> BH ocynkowane, ex (3): o podwyższonej wytrzymałości powyżej 340 MPa ocynkowane, ex (4): o grubości powyżej 1,5 mm, szerokości 1550 mm, ex (5): o grubości równej lub mniejszej niż 0,4 mm, o szerokości 1500 mm, o grubości cynku 100-275 g/m² w gatunku DX51D, ex (6): z powłoką stopu żelazo-cynk zwykłej jakości (powłoka R wg EN 10142), gatunek DX51 do DX54, ex (7): z powłoką cynkowo – aluminiową, ex (8): z powłoką cynk – nikiel, ex (9): pokryte czystym cynkiem o jakości powierzchni MC i z powłoką cynk-żelazo o jakości powierzchni RC, ex (10): ze stali tłocznych i głębokotłocznych w gatunkach DC01 - DC06, DX53, DX54, DX56, DD13, DD14, ex (11): ze stali <i>interstitial free</i> IF o podwyższonej wytrzymałości (IF HSS), ex (12): ze stali izotropowych (IS), ex (13): ze stali mikrostopowych, ex (14): ze stali o podwyższonej zawartości fosforu <i>phosphor alloyed</i> (PA), ex (15): ze stali TRIP, ex (16): w kręgach o masie powyżej 15 ton, ex (17): o grubości 1,25 – 3,50 mm i grubości cynku powyżej 600 g/m² w gatunkach FePO2GZ600MA według normy EN 10142, DX51D(St02)Z600MA, ex (18): o grubości powyżej 2,5 mm i grubości cynku 275 g/m² w gatunkach według normy EN 10143- wyższe niż DX53, PN-EN 10147 – gatunki powyżej S320, ex (19): z następujących gatunków stali produkowanych według podanych norm: EN10142, EN152, SEW093, SEW094: DX51D+Z600, DX52D+Z100NAO, DX53D+ZF100RBO, DX53D+Z100MB, DX54D/DX56D+Z100MB, ZSTE220P+Z100MB, ZSTE220P+Z140MB, ZSTE260P+Z100MB, DC04+Z(WSS-M1P94A-55G/55A-HD C, H420LAD+Z100MB, H300BD+Z100 FIAT: (9.52873, 52806) – FEPO1+ZNT/F, FEPO2+ZNT/F, FEPO4+ZNT/F, FEPO5+ZNT/F, FEPO6+ZNT/F, (52807)- FEP11+ZNT/F, FEP12+ZNT/F, FEP13+ZNT/F, (52814) - FEE180BH+ZNT/F, FEE220BH+ZNT/F, (52809) – DP600+ZNT/F, (52811)- FEE355F+ZNT/F, FEE420F+ZNT/F, FEE490F+ZNT/F, (52812) – FEE355+ZNT/F, FEE420+ZNT/F, FEE490+ZNT/F EN(10142): DX51D+(Z,ZF,ZA), DX53D+(Z,ZF,ZA), DX54D+(Z,ZF,ZA), DX56D+(Z,ZF,ZA), H180BD+(Z,ZF), H220BD+(Z,ZF), H260BD+(Z,ZF), H300BD+(Z,ZF), H260LAD+(Z,ZF), H300LAD+(Z,ZF), H340LAD+(Z,ZF), H380LAD+(Z,ZF), H420LAD+(Z,ZF), VW: (50111) -St03+(Z,ZF), St05+(Z,ZE), St06+(Z,ZE), St07+(Z,ZE), ZSTE220+(Z,ZF), ZSTE260+(Z,ZF), ZSTE300+(Z,ZF), DIN(DIN-EN10142):DX51D+(Z,ZF), DX53D+(Z,ZF), DX54D+(Z,ZF), DX56D+(Z,ZF), ZSTE180BH+(Z,ZF), ZSTE220BH+(Z,ZF), ZSTE260BH+(Z,ZF), ZSTE260+(Z,ZF), ZSTE340+(Z,ZF), ZSTE380+(Z,ZF),ZSTE380+(Z,ZF), ZSTE420+(Z,ZF) OPEL:QS1010ZB+Z, QS1010ZC+Z, QS1010ZE+Z, QS1010ZD+Z, QS1010ZM+Z, QS1010ZG+Z, QS1010ZH+Z, QS1010ZK+Z, PS.A.: (B533220, B533106) – XCD, XCG, XCL, XCK,XED, XEG, XEL, XEK, XSD, XSG, XSL, XSK, ZEG, ZBG, ZSG, (B533112) XFG, (B533108)-ICD, ICG,ICL, ICK, 3CD, 3CG, 3CL, 3CK (533130)-22D, 22G,22D, 22G, 26D, 26G, 26L, 26K (B533312)-28D, 28G,28L, 28K, 34D, 34G, 34L, 34K, 40D, 40G, 40L, 40K, (B533316)-H2G, H3G, H3L, H4D, H4G, (B533325)-R4G Renault: (11-04-805) – HC, HES, HSES, HE280M, HE360D, HE450M, XC, XE, XES, XSES, XE280D, XE280P, XE320D, ZES, ZE220P,ZE235P 11-04-002, 02-03-402, 11-00-216, 11-04-804, 11-04-809D, 11-04-810, 11-04-821SeS HE280M, XE280D,XE280P, XE340D, XE360D, XE360B, XE320D.

Kod PCN	Wyszczególnienie
7210 49 90 0	- - - Pozostałe ex (1): ze stali dwufazowych <i>dual phase</i> (DP) ocynkowane, ex (2): typu <i>bake hardening</i> BH ocynkowane, ex (3): o podwyższonej wytrzymałości powyżej 340 MPa ocynkowane, ex (4): o grubości równej lub mniejszej niż: 0,40 mm, o szerokości 1500 mm, o grubości cynku 50-600 g/m² w gatunku DX51D, ex (5): perforowane, ex (6): w kręgach o masie powyżej 15 ton, ex (7): ze stali tłocznych i głębokotłocznych w gatunkach DC01 - DC06, DX51, DX52, DX53, DX54 i DX56, DD13 i DD14, ex (8): z powłoką cynkowo – aluminiową, ex (9): z powłoką cynk-żelazo, ex (10): czystym cynkiem o jakości powierzchni MC i z powłoką cynk-żelazo o jakości powierzchni RC, ex (11): o grubości powyżej 1,5 mm, szerokości 1550 mm, ex (12): ze stali <i>interstitial free</i> IF o podwyższonej wytrzymałości (IF HSS), ex (13): ze stali izotropowych (IS), ex (14): blachy o grubości 2,5 mm w gatunku DX320GD+Z275 MAC, ex (15): ze stali mikrostopowych, ex (16): ze stali o podwyższonej zawartości fosforu <i>phosphor alloyed</i> (PA), ex (17): ze stali TRIP, ex (18): ocynkowane bez tzw. widocznego kwiatu, ex (19): o szerokości powyżej 1500 mm, o grubości cynku powyżej 600 g/m², ex (20): z następujących gatunków stali produkowanych według podanych norm: FIAT: (9.52873, 52806) – FEPOI+ZNT/F, FEPO2+ZNT/F, FEPO4+ZNT/F, FEPO5+ZNT/F, FEPO6+ZNT/F, (52807)– FEP11+ZNT/F, FEP12+ZNT/F, FEP13+ZNT/F, (52814) - FEE180BH+ZNT/F, FEE220BH+ZNT/F, (52809) – DP600+ZNT/F, (52811)– FEE355F+ZNT/F, FEE420F+ZNT/F, FEE490F+ZNT/F, (52812) – FEE355+ZNT/F, FEE420+ZNT/F, FEE490+ZNT/F EN(10142): DX51D+(Z,ZF,ZA), DX53D+(Z,ZF,ZA), DX54D+(Z,ZF,ZA), DX56D+(Z,ZF,ZA), H180BD+(Z,ZF), H220BD+(Z,ZF), H260BD+(Z,ZF), H300BD+(Z,ZF), H260LAD+(Z,ZF), H300LAD+(Z,ZF), H340LAD+(Z,ZF), H380LAD+(Z,ZF), H420LAD+(Z,ZF), VW: (50111) -St03+(Z,ZF), St05+(Z,ZE), St06+(Z,ZE), St07+(Z,ZE), ZSTE220+(Z,ZF), ZSTE260+(Z,ZF), ZSTE300+(Z,ZF), DIN(DIN-EN10142): DX51D+(Z,ZF), DX53D+(Z,ZF), DX54D+(Z,ZF), DX56D+(Z,ZF), DX54D+Z140MBCO, ZSTE180BH+(Z,ZF), ZSTE220BH+(Z,ZF), ZSTE260BH+(Z,ZF), ZSTE260+(Z,ZF), ZSTE340+(Z,ZF), ZSTE380+(Z,ZF), ZSTE380+(Z,ZF), ZSTE420+(Z,ZF) OPEL: QS1010ZB+Z, QS1010ZC+Z, QS1010ZE+Z, QS1010ZD+Z, QS1010ZM+Z, QS1010ZG+Z, QS1010ZH+Z, QS1010ZK+Z, PS.A.: (B533220, B533106) – XCD, XCG, XCL, XCK, XED, XEG, XEL, XEK, XSD, XSG, XSL, XSK, ZEG, ZBG, ZSG, (B533112) XFG, (B533108)-ICD, ICG, ICL, ICK, 3CD, 3CG, 3CL, 3CK (533130)-22D, 22G, 22D, 22G, 26D, 26G, 26L, 26K (B533312)-28D, 28G, 28L, 28K, 34D, 34G, 34L, 34K, 40D, 40G, 40L, 40K, (B533316)-H2G, H3G, H3L, H4D, H4G, (B533325)-R4G Renault: (11-04-805) – HC, HES, HSES, HE280M, HE360D, HE450M, XC, XE, XES, XSES, XE280D, XE280P, XE320D, ZES, ZE220P, ZE235P (11-04-002), (02-03-402), 11-00-216, 11-04-804, 11-04-809D, 11-04-810, 11-04-821SeS HE280M, XE280D, XE280P, XE340D, XE360D, XE360B, XE320D.
7210 70	- Malowane, lakierowane lub powlekane tworzywami sztucznymi: - - Nieobrobione więcej niż powierzchniowo, lub jedynie pocięte w kształty inne niż prostokątne (włącznie z kwadratem):

Kod PCN	Wyszczególnienie
7210 70 39 0	--- Pozostałe ex (1): w kręgach o szerokości powyżej 1500 mm, ex (2): o grubości równej 0,4 mm i poniżej, ex (3): o grubości powyżej 2 mm, ex (4): z powłoką poliuretanową, ex (5): pokryte warstwą kolaminatu, ex (6): ze stali typu <i>bake hardening</i> (BH), ex (7): ze stali tłocznych i głębokotłocznych w gatunkach DC01 do DC06 i wyższe, DX51 do DX56, DD13 i DD14, ex (8): ze stali dwufazowych <i>dual phase</i> (DP), ex (9): ze stali TRIP, ex (10): ze stali o zwiększonej zawartości fosforu <i>phosphor alloyed</i> (PA), ex (11): ze stali typu <i>interstitial free</i> (IF), ex (12): ze stali mikrostopowych, ex (13): o grubościach 0,5 i 0,6 mm, szerokości powyżej 600 mm, grubości powłoki 30 µm, powłoka poliester-poliuretan, gatunki SUB 180, SUB 250, SUB 350, ex (14): ze stali w gatunkach DX53D + Z100MC, ex(15): o grubości 0,4 – 0,7 mm pokryte powłoką cynkowo-aluminiową, a następnie powlekane PVC typu HPS 200 według patentu firmy Corus.
7210 70 90 0	-- Pozostałe ex (1): w kręgach o szerokości powyżej 1500 mm, ex (2): o grubości równej 0,4 mm i poniżej, ex (3): o grubości powyżej 2 mm, ex (4): z powłoką poliuretanową, ex (5): pokryte warstwą kolaminatu, ex (6): ze stali typu <i>bake hardening</i> (BH), ex (7): ze stali tłocznych i głębokotłocznych w gatunkach DC01 do DC06 i wyższe, DX51 do DX56, DX51D, DD13 i DD14, ex (8): ze stali dwufazowych <i>dual phase</i> (DP), ex (9): ze stali TRIP, ex (10): ze stali o zwiększonej zawartości fosforu <i>phosphor alloyed</i> (PA), ex (11): ze stali <i>interstitial free</i> (IF), ex (12): ze stali mikrostopowych, ex (13): o grubościach 1,32-4,2 mm, powlekanych warstwą polimerową o grubości min. 250 µm zgodnie z AASHTO M218-87; AASHTO M-246, ASTM A742 o nazwie TRENCHCOAT, kod 04691.
7212	Wyroby walcowane płaskie z żeliwa lub ze stali niestopowej, o szerokości mniejszej niż 600 mm, platerowane, powlekane lub pokrywane:
7212 30	- W inny sposób powlekane lub pokrywane cynkiem: - - O szerokości przekraczającej 500 mm:

Kod PCN	Wyszczególnienie
7212 30 11 0	- - - Nieobrobione więcej niż powierzchniowo ex (1): ze stali dwufazowych <i>dual phase</i> ocynkowane, ex (2): typu <i>bake hardening</i> BH ocynkowane, ex (3): o podwyższonej wytrzymałości powyżej 340 MPa ocynkowane, ex (4): ocynkowane ogniowo o grubości powyżej 1,5 mm wg EN 10142, ex (5): o grubości równej lub mniejszej niż 0,40 mm, o szerokości 1500 mm, o grubości cynku 100-275 g/m² w gatunku DX51D, ex (6): z pokryciem cynk-żelazo o wytrzymałości R_m min powyżej 270 MPa (wg normy EN-10142), ex (7): z powłoką cynkowo – aluminiową, ex (8): pokryte czystym cynkiem o jakości powierzchni MC i z powłoką cynk-żelazo o jakości powierzchni RC, ex (9): ze stali tłocznych i głębokotłocznych w gatunkach DC01 – DC04, DX53, DX54, DX56, DD13, DD14, ex (10): ze stali <i>interstitial free</i> IF o podwyższonej wytrzymałości (IF HSS), ex (11): ze stali izotropowych (IS), ex (12): ze stali mikrostopowych, ex (13): ze stali o podwyższonej zawartości fosforu <i>phosphor alloyed</i> (PA), ex (14): ze stali TRIP, ex (15): z następujących gatunków stali produkowanych według podanych norm: FIAT: (9.52873, 52806) – FEPO1+ZNT/F, FEPO2+ZNT/F, FEPO4+ZNT/F, FEPO5+ZNT/F, FEPO6+ZNT/F, (52807)- FEP11+ZNT/F, FEP12+ZNT/F, FEP13+ZNT/F, (52814) - FEE180BH+ZNT/F, FEE220BH+ZNT/F, (52809) – DP600+ZNT/F, (52811)- FEE355F+ZNT/F, FEE420F+ZNT/F, FEE490F+ZNT/F, (52812) – FEE355+ZNT/F, FEE420+ZNT/F, FEE490+ZNT/F EN(10142): DX51D+(Z,ZF,ZA), DX53D+(Z,ZF,ZA), DX54D+(Z,ZF,ZA), DX56D+(Z,ZF,ZA), H180BD+(Z,ZF),H220BD+(Z,ZF), H260BD+(Z,ZF), H300BD+(Z,ZF), H260LAD+(Z,ZF), H300LAD+(Z,ZF), H340LAD+(Z,ZF), H380LAD+(Z,ZF), H420LAD+(Z,ZF), VW: (50111) -St03+(Z,ZF), St05+(Z,ZE), St06+(Z,ZE), St07+(Z,ZE), ZSTE220+(Z,ZF), ZSTE260+(Z,ZF), ZSTE300+(Z,ZF), DIN(DIN-EN10142): DX51D+(Z,ZF), DX53D+(Z,ZF), DX54D+(Z,ZF), DX56D+(Z,ZF), ZSTE180BH+(Z,ZF), ZSTE220BH+(Z,ZF), ZSTE260BH+(Z,ZF), ZSTE260+(Z,ZF), ZSTE340+(Z,ZF), ZSTE380+(Z,ZF),ZSTE380+(Z,ZF), ZSTE420+(Z,ZF) OPEL:QS1010ZB+Z, QS1010ZC+Z, QS1010ZE+Z, QS1010ZD+Z, QS1010ZM+Z, QS1010ZG+Z, QS1010ZH+Z, QS1010ZK+Z, PS.A.: (B533220, B533106) – XCD, XCG, XCL, XCK,XED, XEG, XEL, XEK, XSD, XSG, XSL, XSK, ZEG, ZBG, ZSG, (B533112) XFG, (B533108)-ICD, ICG,ICL, ICK, 3CD, 3CG, 3CL, 3CK (533130)-22D, 22G,22D, 22G, 26D, 26G, 26L, 26K (B533312)-28D, 28G,28L, 28K, 34D, 34G, 34L, 34K, 40D, 40G, 40L, 40K, (B533316)-H2G, H3G, H3L, H4D, H4G, (B533325)-R4G Renault: (11-04-805) – HC, HES, HSES, HE280M, HE360D, HE450M, XC, XE, XES, XSES, XE280D, XE280P, XE320D, ZES, ZE220P,ZE235P (11-04-002), (02-03-402), 11-00-216, 11-04-804, 11-04-809D, 11-04-810, 11-04-821SeS HE280M, XE280D,XE280P, XE340D, XE360D, XE360B, XE320D.

Kod PCN	Wyszczególnienie
7212 30 19 0	--- Pozostałe ex (1): ze stali dwufazowych <i>dual phase</i> (DP) ocynkowane, ex (2): typu <i>bake hardening</i> BH ocynkowane, ex (3): o podwyższonej wytrzymałości powyżej 340 MPa ocynkowane, ex (4): o grubości równej lub mniejszej niż 0,40 mm, o szerokości 1500 mm, o grubości cynku 100-275 g/m² w gatunku DX51D, ex (5): perforowane, ex (6): z powłoką cynkowo – aluminiową, ex (7): pokryte czystym cynkiem o jakości pow. MC i z powłoką cynk-żelazo o jakości pow. RC, ex (8): ze stali tłocznych i głębokotłocznych w gatunkach DC01 – DC06, DX53, DX54, DX56, DD13, DD14, ex (9): ze stali typu <i>interstitial free</i> IF o podwyższonej wytrzymałości (IF HSS), ex (10): ze stali izotropowych (IS), ex (11): ze stali mikrostopowych, ex (12): ze stali o podwyższonej zawartości fosforu <i>phosphor alloyed</i> (PA), ex (13): ze stali TRIP, ex (14): z następujących gatunków stali produkowanych według podanych norm: EN10142, EN10143: DX54D+Z140MB, DX54D//DXD56D+Z100MB, ZSTE220P+ZF100, DP600(V1460-53//D600DL/DPK34/60) FIAT: (9.52873, 52806) – FEPO1+ZNT/F, FEPO2+ZNT/F, FEPO4+ZNT/F, FEPO5+ZNT/F, FEPO6+ZNT/F, (52807)– FEP11+ZNT/F, FEP12+ZNT/F, FEP13+ZNT/F, (52814) - FEE180BH+ZNT/F, FEE220BH+ZNT/F, (52809) – DP600+ZNT/F, (52811)– FEE355F+ZNT/F, FEE420F+ZNT/F, FEE490F+ZNT/F, (52812) – FEE355+ZNT/F, FEE420+ZNT/F, FEE490+ZNT/F EN(10142): DX51D+(Z,ZF,ZA), DX53D+(Z,ZF,ZA), DX54D+(Z,ZF,ZA), DX56D+(Z,ZF,ZA), H180BD+(Z,ZF), H220BD+(Z,ZF), H260BD+(Z,ZF), H300BD+(Z,ZF), H260LAD+(Z,ZF), H300LAD+(Z,ZF), H340LAD+(Z,ZF), H380LAD+(Z,ZF), H420LAD+(Z,ZF), VW: (50111) -St03+(Z,ZF), St05+(Z,ZE), St06+(Z,ZE), St07+(Z,ZE), ZSTE220+(Z,ZF), ZSTE260+(Z,ZF), ZSTE300+(Z,ZF), DIN(DIN-EN10142): DX51D+(Z,ZF), DX52D+(Z,ZF), DX53D+(Z,ZF), DX54D+(Z,ZF), DX56D+(Z,ZF), ZSTE180BH+(Z,ZF), ZSTE220BH+(Z,ZF), ZSTE260BH+(Z,ZF), ZSTE260+(Z,ZF), ZSTE340+(Z,ZF), ZSTE380+(Z,ZF), ZSTE380+(Z,ZF), ZSTE420+(Z,ZF) OPEL: QS1010ZB+Z, QS1010ZC+Z, QS1010ZE+Z, QS1010ZD+Z, QS1010ZM+Z, QS1010ZG+Z, QS1010ZH+Z, QS1010ZK+Z, PS.A.: (B533220, B533106) – XCD, XCG, XCL, XCK, XED, XEG, XEL, XEK, XSD, XSG, XSL, XSK, ZEG, ZBG, ZSG, (B533112) XFG, (B533108)-ICD, ICG, ICL, ICK, 3CD, 3CG, 3CL, 3CK (533130)-22D, 22G, Z2D, Z2G, 26D, 26G, 26L, 26K (B533312)-28D, 28G, 28L, 28K, 34D, 34G, 34L, 34K, 40D, 40G, 40L, 40K, (B533316)-H2G, H3G, H3L, H4D, H4G, (B533325)-R4G Renault: (11-04-805) – HC, HES, HSES, HE280M, HE360D, HE450M, XC, XE, XES, XSES, XE280D, XE280P, XE320D, ZES, ZE220P, ZE235P 11-04-002, 02-03-402, 11-00-216, 11-04-804, 11-04-809D, 11-04-810, 11-04-821SeS HE280M, XE280D, XE280P, XE340D, XE360D, XE360B, XE320D.

Kod PCN	Wyszczególnienie
7212 30 90 0	-- O szerokości nieprzekraczającej 500 mm ex (1): ze stali dwufazowych <i>dual phase</i> (DP) ocynkowane, ex (2): typu <i>bake hardening</i> BH ocynkowane, ex (3): o podwyższonej wytrzymałości powyżej 340 MPa ocynkowane, ex (4): o grubości równej lub mniejszej niż 0,40 mm, o szerokości 99 mm, o grubości cynku 100-150 µm w gatunku DX51, ex (5): z powłoką cynkowo – aluminiową, ex (6): ocynkowane o jakości powierzchni MC, ex (7): ze stali tłocznych i głębokotłocznych w gatunkach DC01 – DC06, DX53, DX54, DX56, DD13, DD14, ex (8): ze stali typu <i>interstitial free</i> IF o podwyższonej wytrzymałości (IF HSS), ex (9): ze stali izotropowych (IS), ex (10): ze stali mikrostopowych, ex (11): ze stali o podwyższonej zawartości fosforu <i>phosphor alloyed</i> (PA), ex (12): ze stali TRIP, ex (13): perforowane, ex (14): z powłoką cynk-żelazo, ex (15): z powłoką cynk-nikiel, ex (16): z następujących gatunków stali produkowanych według podanych norm: EN10142, EN10143, EN10268, SEW094: DX52D+Z100MB, DX51D+Z600, DX52D+ZF100RBO, DX52D60A60A HD, DX52D+Z140MB, DX52D+Z140A, DX52D+Z140(V159-32-Z140), DX53D+Z140MBO, DX53D+ZF100RBO, DX53D+ZF140MB, DXD53D+ZF120-140RBO, DXD53D+Z100MB, DXD53D60A60A HD, DX53D+ZF120RBO, DX53D+Z120MB, DX54D+ZF100RBO, DX54D+Z140MB, DX54D+Z100MB, DX54D+ZF100MB, DX56D+ZF100RBO, DX56D+Z140MB, ZSTE220P+Z100MB, ZSTE260P+Z140, ZSTE260+Z60G/60G-HD C, ZSTE300+Z60G/60G-HD C, ZSTE340+Z100MB, ZSTE340NGW, BK, GK, ZSTE350+Z150MB, DC04+Z60G/60A-HD C FIAT: (9.52873, 52806) – FEPO1+ZNT/F, FEPO2+ZNT/F, FEPO4+ZNT/F, FEPO5+ZNT/F, FEPO6+ZNT/F, (52807)– FEP11+ZNT/F, FEP12+ZNT/F, FEP13+ZNT/F, (52814) - FEE180BH+ZNT/F, FEE220BH+ZNT/F, (52809) – DP600+ZNT/F, (52811)– FEE355F+ZNT/F, FEE420F+ZNT/F, FEE490F+ZNT/F, (52812) – FEE355+ZNT/F, FEE420+ZNT/F, FEE490+ZNT/F EN(10142): DX51D+(Z,ZF,ZA), DX53D+(Z,ZF,ZA), DX54D+(Z,ZF,ZA), DX56D+(Z,ZF,ZA), H180BD+(Z,ZF), H220BD+(Z,ZF), H260BD+(Z,ZF), H300BD+(Z,ZF), H260LAD+(Z,ZF), H300LAD+(Z,ZF), H340LAD+(Z,ZF), H380LAD+(Z,ZF), H420LAD+(Z,ZF), VW: (50111)–St03+(Z,ZF), St05+(Z,ZE), St06+(Z,ZE), St07+(Z,ZE), ZSTE220+(Z,ZF), ZSTE260+(Z,ZF), ZSTE300+(Z,ZF), DIN(DIN-EN10142): DX51D+(Z,ZF), DX53D+(Z,ZF), DX54D+(Z,ZF), DX56D+(Z,ZF), ZSTE180BH+(Z,ZF), ZSTE220BH+(Z,ZF), ZSTE260BH+(Z,ZF), ZSTE260+(Z,ZF), ZSTE340+(Z,ZF), ZSTE380+(Z,ZF), ZSTE380+(Z,ZF), ZSTE420+(Z,ZF) OPEL-QS1010ZB+Z, QS1010ZC+Z, QS1010ZE+Z, QS1010ZD+Z, QS1010ZM+Z, QS1010ZG+Z, QS1010ZH+Z, QS1010ZK+Z, P.S.A.: (B533220, B533106) – XCD, XCG, XCL, XCK, XED, XEG, XEL, XEK, XSD, XSG, XSL, XSK, ZEG, ZBG, ZSG, (B533112) XFG, (B533108)–ICD, ICG, ICL, ICK, 3CD, 3CG, 3CL, 3CK (533130)–22D, 22G, Z2D, Z2G, 26D, 26G, 26L, 26K (B533312)–28D, 28G, 28L, 28K, 34D, 34G, 34L, 34K, 40D, 40G, 40L, 40K, (B533316)–H2G, H3G, H3L, H4D, H4G, (B533325)–R4G Renault: (11-04-805) – HC, HES, HSES, HE280M, HE360D, HE450M, XC, XE, XES, XSES, XE280D, XE280P, XE320D, ZES, ZE220P, ZE235P 11-04-002, 02-03-402, 11-00-216, 11-04-804, 11-04-809D, 11-04-810, 11-04-821SeS HE280M, XE280D, XE280P, XE340D, XE360D, XE360B, XE320D.
7212 40	- Malowane, lakierowane lub powlekane tworzywami sztucznymi: -- Pozostałe: --- O szerokości przekraczającej 500 mm:

Kod PCN	Wyszczególnienie
7212 40 91 0	--- Nieobrobione więcej niż powierzchniowo ex (1): w kręgach o szerokości powyżej 1500 mm, ex (2): o grubości równej 0,4 mm i poniżej, ex (3): o grubości powyżej 2 mm, ex (4): z powłoką poliuretanową, ex (5): pokryte warstwą kolaminatu, ex (6): ze stali typu <i>bake hardening</i> (BH), ex (7): ze stali tłocznych i głębokotłocznych w gatunkach DC01 do DC06 i wyższe, DX51 do DX56, DD13 i DD14, ex (8): ze stali dwufazowych <i>dual phase</i> (DP), ex (9): ze stali TRIP, ex (10): ze stali o zwiększonej zawartości fosforu <i>phosphor alloyed</i> (PA), ex (11): ze stali <i>interstitial free</i> (IF), ex (12): ze stali mikrostopowych.
7212 40 93 0	--- Pozostałe ex (1): w kręgach o szerokości powyżej 1500 mm, ex (2): o grubości równej 0,4 mm i poniżej, ex (3): o grubości powyżej 2 mm, ex (4): z powłoką poliuretanową, ex (5): pokryte warstwą kolaminatu, ex (6): ze stali typu <i>bake hardening</i> (BH), ex (7): ze stali tłocznych i głębokotłocznych w gatunkach DC01 do DC06 i wyższe, DX51 do DX56, DD13 i DD14, ex (8): ze stali dwufazowych <i>dual phase</i> (DP), ex (9): ze stali TRIP, ex (10): ze stali o zwiększonej zawartości fosforu <i>phosphor alloyed</i> (PA), ex (11): ze stali <i>interstitial free</i> (IF), ex (12): ze stali mikrostopowych, ex (13): o grubościach 1,32-4,2 mm, powlekanych warstwą polimerową o grubości min. 250 µm zgodnie z AASHTO M218-87; AASHTO M-246, ASTM A742 o nazwie TRENCHCOAT, kod 04691. --- O szerokości nieprzekraczającej 500 mm:

Kod PCN	Wyszczególnienie
7212 40 98 0	--- Pozostałe ex (1): o grubości równej 0,4 mm i poniżej, ex (2): o grubości powyżej 2 mm, ex (3): z powłoką poliuretanową, ex (4): pokryte warstwą kolaminatu, ex (5): ze stali typu <i>bake hardening</i> (BH), ex (6): ze stali tłocznych i głębokotłocznych w gatunkach DC01 do DC06 i wyższe, DX51 do DX56, DD13 i DD14, ex (7): ze stali dwufazowych <i>dual phase</i> (DP), ex (8): ze stali TRIP, ex (9): ze stali o zwiększonej zawartości fosforu <i>phosphor alloyed</i> (PA), ex (10): ze stali <i>interstitial free</i> (IF), ex (11): ze stali mikrostopowych, ex (12): w gatunku DX51D z powłoką cynkową obustronną o masie dla dwóch stron powyżej 100 g/m², powlekane lakierem poliestrowym o grubości 25 µm (wierzchnia strona) i 10 µm (spodnia strona) oraz folią PCV o grubości 100 µm o wymiarach 0,45x56,6 mm; 0,45x82 mm; 0,6x108,8 mm; 0,6x253 mm, ex (13): taśmy opakunkowe wg normy EN 10025, wykonane z gatunków RST 50-2/36 Mn5, RST 37-2, STW-22, powlekane lakierem organicznym lub lakierem wodnym.
7214	Pozostałe sztaby i pręty z żeliwa lub ze stali niestopowej, nieobrobione więcej niż kute, walcowane na gorąco, ciągnięte na gorąco lub wyciskane na gorąco, ale z włączeniem tych, które po walcowaniu zostały skrócone:
7214 99	- Pozostałe: --- Pozostałe:
7214 99 31 0	--- Zawierające mniej niż 0,25% masy węgla: ---- Pozostałe, o kołowym przekroju poprzecznym, którego średnica wynosi: ----- 80 mm lub więcej ex (1): okrągłe walcowane na gorąco ze stali niestopowej o średnicy powyżej 250 mm.
7214 99 61 0	--- Zawierające 0,25% masy węgla lub więcej, ale mniej niż 0,6%: ---- O przekroju poprzecznym w kształcie koła, którego średnica wynosi: ----- 80 mm lub więcej ex (1): okrągłe walcowane na gorąco ze stali niestopowej zawierającej w masie 0,25%-0,6 % C, o średnicy powyżej 250 mm.
7214 99 69 0	----- Mniej niż 80 mm ex (1): pręty ze stali wg normy SAE 1050E, SAE 1050M.
7225	Wyroby walcowane płaskie z innej stali stopowej, o szerokości 600 mm lub większej: - Ze stali krzemowej elektrotechnicznej:

Kod PCN	Wyszczególnienie
7225 11 00 0	- - O ziarnach zorientowanych ex (1): w gatunkach 30R122 o grubości 0,3 mm i szerokości powyżej 930 mm, ex (2): w gatunkach: (ORSI -) 075-23; 080-23 (ORSI H-) 085-23 L; 090-23 L; 095-23; 100-23; 090-27 L; 095-27 L; 097-27; 103-27; 100-30; 105-30; 111-30, ex (3): laserowane.
7225 19	- - Pozostałe:
7225 19 90 0	- - - Walcowane na zimno ex (1): w gat. 23ZDKH, 27ZDKH, 30MOH o szerokości 1000 mm lub mniej, ex (2): w gatunkach: 250-65 TF, 250-100 TF 183, 400-100 TF 180, 600-50 AP, M 250-50 A, M 270-50 A, M 290-50 A, M 800-100 A, M900-100 A, M 940-100 A, M 1300-100 A, HF 20, NO 20, ex (3): laserowane, ex(4): w gatunku M310-50A według normy 10106 o szerokości 1200 mm lub mniej, ex(5): w gatunku M330-50A według normy 10106 o szerokości od 1050 do 1200 mm, ex(6): w gatunku M350-50A według normy 10106 o szerokości od 1050 do 1200 mm.
7226	Wyroby walcowane płaskie z pozostałej stali stopowej, o szerokości mniejszej niż 600 mm:
7226 11	- Ze stali krzemowej elektrotechnicznej:
7226 11 10 0	- - O ziarnach zorientowanych: - - - O szerokości przekraczającej 500 mm ex (1): w gatunkach: (ORSI -) 075-23; 080-23 oraz (ORSI H) 085-23 L; 090-23 L; 095-23; 100-23; 090-27 L; 095-27 L; 097-27; 103-27; 100-30; 105-30; 111-30, ex (2): w gatunkach 23ZDKH, 27ZDKH, 30MOH o szerokości 1000 mm lub mniej, ex (3): laserowane.
7226 11 90 0	- - - O szerokości nieprzekraczającej 500 mm ex (1): w gatunkach 23ZDKH, 27ZDKH, 30MOH o szerokości 1000 mm lub mniej, ex (2): w gatunkach: (ORSI -) 075-23;080-23; (ORSI H-) 085-23 L; 090-23 L; 095-23; 100-23; 090-27 L; 095-27 L; 097-27; 103-27; 100-30; 105-30; 111-30, ex (3): laserowane, ex (4): w gatunku 103H27 lub M103-27P według normy EN 10107.
7226 19	- - Pozostałe:
7226 19 30 0	- - - Pozostałe: - - - - O szerokości przekraczającej 500 mm ex (1): w gatunkach: 250-65 TF, 250-100 TF 183, 400-100 TF 180, 600-50 AP, M 250-50 A, M 270-50 A, M 290-50 A, M 800-100 A, M 940-100 A, M 1300-100 A, HF 20, NO 20, ex (2): laserowane.

Kod PCN	Wyszczególnienie
7226 19 90 0	--- O szerokości nieprzekraczającej 500 mm ex (1): w gatunkach: 250-65 TF, 250-100 TF 183, 400-100 TF 180, 600-50 AP, M 250-50 A, M 270-50 A, M 290-50 A, M 800-100 A, M 900-100 A, M 940-100 A, M 1300-100 A, HF 20, NO 20, ex (2): bez powłoki ze stali krzemowych o zawartości krzemu powyżej 1,5%, ex (3): laserowane.
7304	Rury, przewody rurowe i profile drążone, bez szwu, z żeliwa lub ze stali:
7304 31	- Pozostałe, o okrągłym przekroju poprzecznym, z żeliwa lub ze stali niestopowej: -- Ciągnione na zimno lub walcowane na zimno: --- Pozostałe:
7304 31 91 0	---- Rury precyzyjne ex (1): o wymiarach 31,8x2,0x588,8 mm, 31,8x2,0x794,0 mm o podwyższonych parametrach wytrzymałościowych, (R_m 1500-1800 MPa, R_e 1000-1400 MPa, A₅ 7-10%).
7306	Pozostałe rury, przewody rurowe i profile drążone z żeliwa i stali (np. z otwartym szwem lub spawane, nitowane lub zamykane w podobny sposób):
7306 10	- Rury przewodowe, w rodzaju stosowanych do rurociągów ropy naftowej lub gazu: -- Spawane wzdłużnie, o średnicy zewnętrznej:
7306 10 11 0	--- Nie większej niż 168,3 mm ex (1): o średnicy 108,0 mm i grubości ścianki 3,6 mm lub mniej, ex (2): o średnicy 133,0 mm i grubości ścianki 3,6 mm lub mniej, ex (3): o średnicy 139,7 mm i grubości ścianki 3,6 mm lub mniej.
7306 30	- Pozostałe, spawane, o okrągłym przekroju poprzecznym, z żeliwa lub ze stali niestopowej: -- Pozostałe: --- Pozostałe: ---- Pozostałe, o średnicy zewnętrznej: ----- Nieprzekraczającej 168,3 mm:
7306 30 78 0	----- Pozostałe ex (1): o średnicy 108,0 mm i grubości ścianki 3,6 mm lub mniej, ex (2): o średnicy 133,0 mm i grubości ścianki 3,6 mm lub mniej, ex (3): o średnicy 139,7 mm i grubości ścianki 3,6 mm lub mniej, ex (4): powlekane aluminium o wymiarach 16 x 1 do 85 x 1,5 mm, ex (5): o średnicy 26,9 mm i grubości ścianki 4,5 mm, ex (6): o średnicach 66; 71,5; 75,5 oraz 84 mm i grubości ścianki 2,6 mm, ex (7): o średnicach 130, 145, 150, 160, 180 i 200 mm oraz grubości ścianki 2,0 mm, ex(8): o średnicy 8 mm i grubości ścianki 0,7 mm.
7306 30 90 0	----- Przekraczającej 168,3 mm, ale nieprzekraczającej 406,4 mm ex (1): o wymiarach 190,5x4,2 mm ze stali w gatunku St 52.0 wykonaną wg normy DIN 1626, ex (2): o średnicach 130, 145, 150, 160, 180 i 200 mm oraz grubości ścianki 2,0 mm.

Załącznik nr 3

LISTA KRAJÓW ROZWIJAJĄCYCH SIĘ, O KTÓRYCH MOWA W § 1 UST. 4 ROZPORZĄDZENIA,
W ODNIESIENIU DO KTÓRYCH NIE STOSUJE SIĘ OPŁATY CELNEJ DODATKOWEJ

Angola	Haiti	Niger
Bangladesz	Honduras	Nigeria
Belize	Indie	Nikaragua
Benin	Indonezja	Pakistan
Boliwia	Jamajka	Panama
Botswana	Jordania	Papua-Nowa Gwinea
Burkina Faso	Kamerun	Paragwaj
Burundi	Kenia	Peru
Chiny	Kirgistan	Republika Środkowoafrykańska
Czad	Kolumbia	Ruanda
Demokratyczna Republika Kongo	Kongo	Salwador
Dominika	Kostaryka	Senegal
Dominikana	Kuba	Sierra Leone
Dżibuti	Lesotho	Sri Lanka
Egipt	Madagaskar	St. Vincent i Grenadyny
Ekwador	Malawi	Suazi
Fidżi Republika	Malediwy	Surinam
Filipiny	Malezja	Tajlandia
Gambia	Mali	Tanzania
Ghana	Maroko	Togo
Grenada	Mauretania	Tunezja
Gruzja	Mauritius	Uganda
Gujana	Mongolia	Wybrzeże Kości Słoniowej
Gwatemala	Mozambik	Wyspy Salomona
Gwinea	Myanmar (Birma)	Zambia
Gwinea-Bissau	Namibia	Zimbabwe

Załącznik nr 4

LISTA TOWARÓW POCHODZĄCYCH Z FEDERACJI ROSYJSKIEJ, W ODNIESIENIU DO KTÓRYCH
NIE STOSUJE SIĘ OPŁATY CELNEJ DODATKOWEJ

Nr produktu	Nazwa produktu	Kod PCN
1	2	3
1	Wyroby walcowane płaskie ze stali niestopowej powlekane (ocynkowane)	7210 30 10 0, 7210 30 90 0, 7210 41 10 0, 7210 41 90 0, 7210 49 10 0, 7210 49 90 0, 7212 30 11 0, 7212 30 19 0, 7212 30 90 0
2	Wyroby walcowane płaskie ze stali niestopowej powlekane (lakierowane)	7210 70 39 0, 7210 70 90 0, 7212 40 91 0, 7212 40 93 0, 7212 40 98 0
3	Pozostałe pręty walcowane na gorąco ze stali niestopowej	7214 10 00 0, 7214 20 00 0, 7214 91 10 0, 7214 99 10 0, 7214 99 31 0, 7214 99 39 0, 7214 99 61 0, 7214 99 69 0, 7214 99 90 0
4	Rury ze szwem o średnicy 406,4 mm i poniżej	7306 10 11 0, 7306 10 19 0, 7306 10 90 0, 7306 30 51 0, 7306 30 59 0, 7306 30 78 0, 7306 30 90 0

WZÓR

Oświadczenie

o wartości towarów z grupy¹, przywiezionych w okresie odniesienia.

Okres odniesienia ²

Razem — wartość towarów przywiezionych w okresie odniesienia ³

Oświadczam, że wszystkie powyższe dane są prawdziwe.

.....
(data)

.....
(podpis i pieczęć osoby upoważnionej
craz pieczęć firmowa⁴)

¹ Podać numer produktu zgodnie z załącznikiem nr 1 do rozporządzenia.
² Okres odniesienia określony w rozporządzeniu.
³ Suma wartości statystycznych z pola 46 dokumentów SAD (w przeliczeniu na PLN).
⁴ Pieczęć firmowa, jeżeli wnioskodawcą jest osoba prowadząca działalność gospodarczą.