

309

ROZPORZĄDZENIE MINISTRA ŚRODOWISKA¹⁾

z dnia 31 stycznia 2003 r.

w sprawie dopuszczalnych mas substancji, które mogą być odprowadzane w ściekach przemysłowych

Na podstawie art. 45 ust. 2 ustawy z dnia 18 lipca 2001 r. — Prawo wodne (Dz. U. Nr 115, poz. 1229 i Nr 154, poz. 1803 oraz z 2002 r. Nr 113, poz. 984, Nr 130, poz. 1112, Nr 233, poz. 1957 i Nr 238, poz. 2022) zarządza się, co następuje:

§ 1. Rozporządzenie określa dopuszczalne masy substancji, które mogą być odprowadzane w oczyszczonych ściekach przemysłowych, w jednym lub więcej okresach, przypadające na jednostkę masy wykorzystywanego surowca, materiału, paliwa lub powstającego produktu.

§ 2. Dopuszczalne masy niektórych substancji szczególnie szkodliwych, które mogą być odprowadzane w oczyszczonych ściekach przemysłowych, w jed-

nym lub więcej okresach, przypadające na jednostkę masy wykorzystywanego surowca, materiału, paliwa lub powstającego produktu, są określone w załączniku do rozporządzenia.

§ 3. 1. Jeżeli ścieki przemysłowe pochodzące z różnych instalacji są oczyszczane razem ze ściekami z innych źródeł, na podstawie pomiarów należy przeprowadzić obliczenia bilansu masy w celu wyznaczenia w ostatecznie odprowadzanych ściekach oczyszczonych wartości wskaźników zanieczyszczeń, jakie mogą zostać przypisane danym ściekom przemysłowym.

2. Ustalone wartości wskaźników zanieczyszczeń, zgodne z ust. 1, powinny spełniać wymagania zawarte w załączniku do rozporządzenia.

§ 4. Rozporządzenie wchodzi w życie po upływie 14 dni od dnia ogłoszenia.

¹⁾ Minister Środowiska kieruje działem administracji rządowej — środowisko, na podstawie § 1 ust. 2 pkt 2 rozporządzenia Prezesa Rady Ministrów z dnia 20 czerwca 2002 r. w sprawie szczegółowego zakresu działania Ministra Środowiska (Dz. U. Nr 85, poz. 766).

Minister Środowiska: *S. Żelichowski*

DOPUSZCZALNE MASY NIEKTÓRYCH SUBSTANCJI SZCZEGÓLNIE SZKODLIWYCH, KTÓRE MOGĄ BYĆ ODPROWADZANE W OCZYSZCZONYCH ŚCIEKACH PRZEMYSŁOWYCH, W JEDNYM LUB WIĘCEJ OKRESACH, PRZYPADAJĄCE NA JEDNOSTKĘ MASY WYKORZYSTYWANEGO SUROWCA, MATERIAŁU, PALIWA LUB POWSTAJĄCEGO PRODUKTU

Lp.	Nazwa wskaźnika	Rodzaj produkcji	Jednostka miary	Najwyższa dopuszczalna wartość w jednym lub więcej okresach	
				średnia dobową	średnia miesięczną
1	Rtęć (Hg)	Elektroliza chlorków metali alkalicznych za pomocą elektrolizerów rtęciowych	g Hg/t zainstalowanej zdolności produkcyjnej chloru przy stosowaniu:		
			a) solanki obiegowej: - ¹⁾	4,0	1,0
			- ²⁾	2,0	0,5
			b) solanki traconej ¹⁾	20,0	5,0
		Zakłady przemysłu chemicznego stosujące katalizatory rtęciowe:			
		a) w produkcji chlorku winylu	g Hg/t zdolności produkcyjnej chlorku winylu	0,2	0,1
		b) w innych procesach	g Hg/kg przetworzonej rtęci	10	5
		Produkcja katalizatorów rtęciowych stosowanych w produkcji chlorku winylu	g Hg/kg przetworzonej rtęci	1,4	0,7
2	Kadm (Cd)	Produkcja organicznych i nieorganicznych związków rtęci, z wyjątkiem katalizatorów rtęciowych stosowanych w produkcji chlorku winylu	g Hg/kg przetworzonej rtęci	0,1	0,05
		Produkcja baterii galwanicznych zawierających rtęć	g Hg/kg przetworzonej rtęci	0,06	0,03
		Produkcja związków kadmu	g Cd odprowadzanego na kg Cd wykorzystanego	1,0	0,5
		Produkcja barwników	g Cd odprowadzanego na kg Cd wykorzystanego	0,6	0,3
		Produkcja stabilizatorów	g Cd odprowadzanego na kg Cd wykorzystanego	1,0	0,5
		Produkcja baterii galwanicznych i akumulatorów	g Cd odprowadzanego na kg Cd wykorzystanego	3,0	1,5
		Powlekanie elektrolityczne	g Cd odprowadzanego na kg Cd wykorzystanego	0,6	0,3

3	Heksachlorocykloheksan (HCH)	Zakłady produkcji heksachlorocykloheksanu	g HCH/t wyprodukowanego HCH	4,0	2,0
		Zakłady ekstrakcji lindanu	g HCH/t HCH poddanego procesowi	8,0	4,0
		Zakłady produkcji heksachlorocykloheksanu i ekstrakcji lindanu	g HCH/t wyprodukowanego HCH	10,0	5,0
4	Tetrachlorometan (czterochlorek węgla)	Produkcja tetrachlorometanu przez nadchlorowanie w procesie obejmującym pranie	g CCl ₄ /t całkowitej zdolności produkcyjnej CCl ₄ i nadchloroetylenu	80,0	40,0
		Produkcja tetrachlorometanu przez nadchlorowanie w procesie nieobejmującym prania	g CCl ₄ /t całkowitej zdolności produkcyjnej CCl ₄ i nadchloroetylenu	5,0	2,5
		Produkcja chlorometanów przez chlorowanie metanu (łącznie z wysokociśnieniowym elektrolitycznym wytwarzaniem chloru) i z metanolu	g CCl ₄ /t całkowitej zdolności produkcyjnej chlorometanów	20,0	10,0
5	Pentachlorofenol (PCP) 2,3,4,5,6- pięciochloro- 1-hydroksybenzen i jego sole	Produkcja pentachlorofenolanu sodu przez hydrolizę heksachlorobenzenu	g PCP/t zdolności produkcyjnej PCP lub wykorzystanego PCP	50,0	25,0
6	Aldryna (C₁₂H₈Cl₆) Dieldryna (C₁₂H₈ Cl₁₀O) Endryna (C₁₂H₈ Cl₆O) Izodryna (C₁₂H₈Cl₆)	Produkcja aldryny i/lub dieldryny, i/lub endryny łącznie z konfekcjonowaniem tych substancji w tym samym zakładzie	g /t całkowitej zdolności produkcyjnej zakładu ³⁾	15,0	3,0
7	Heksachlorobenzen (HCB)	Produkcja i przetwórstwo heksachlorobenzenu	g HCB/t zdolności produkcyjnej HCB	20,0	10,0
		Produkcja nadchloroetylenu (PER) i tetrachloroetanu (CCl ₄) przez nadchlorowanie	g HCB/t zdolności produkcyjnej PER+ CCl ₄	3,0	1,5
8	Heksachlorobutadien (HCBd)	Produkcja nadchloroetylenu (PER) i tetrachlorometanu (CCl ₄) przez nadchlorowanie	g HCBd/t zdolności produkcyjnej PER+ CCl ₄	3,0	1,5
9	Trichlorometan (chloroform) (CHCl₃)	Produkcja chlorometanów z metanolu lub z kombinacji metanolu i metanu, (tj. przez hydrochlorowanie metanolu, a następnie chlorowanie chlorku metylu)	g CHCl ₃ /t zdolności produkcyjnej chlorometanów ⁴⁾	20,0	10,0
		Produkcja chlorometanów przez chlorowanie metanu.	g CHCl ₃ /t zdolności produkcyjnej chlorometanów ⁴⁾	15,0	7,5
10	1,2-dichloroetan (EDC)	Produkcja 1,2-dichloroetanu bez przetwarzania i wykorzystania w tym samym zakładzie	g EDC/t zdolności produkcyjnej oczyszczonego EDC	5,0	2,5
		Produkcja 1,2-dichloroetanu i przetwarzanie lub wykorzystanie w tym samym zakładzie ⁵⁾	g EDC/t zdolności produkcyjnej oczyszczonego EDC	10,0	5,0
		Przetwarzanie 1,2-dichloroetanu w substancje inne niż chlorek winylu, w szczególności produkcja etylenodwuaminy, etylenopoliaminy 1,1,1-trichloroetanu, trichloroetylenu i nadchloroetylenu	g EDC/t zdolności przetwarzania EDC	5,0	2,5

11	Trichloroetylen (TRI)	Produkcja trichloroetylen (TRI) i nadchloroetylen (PER)	g TRI/t zdolności produkcyjnej TRI+PER	5,0	2,5
12	Nadchloroetylen (PER)	Produkcja trichloroetylen (TRI) i nadchloroetylen (PER); proces TRI-PER	g PER/t zdolności produkcyjnej TRI+PER	5,0	2,5
		Produkcja tetrachlorometanu i nadchloroetylen (PER); proces TETRA-PER	g PER/t zdolności produkcyjnej TETRA+PER	5,0	2,5
13	Trichlorobenzen (TCB)	Produkcja trichlorobenzenu przez odchlorowodorowanie heksachlorocykloheksanu (HCH) i/lub przetwarzanie trichlorobenzenu	g TCB/t zdolności produkcyjnej TCB	20,0	10,0
		Produkcja i/lub przetwarzanie chlorobenzenu przez chlorowanie benzenu	g TCB/t zdolności produkcyjnej lub przetwarzania jedno-lub dwuchlorobenzenu	1,0	0,5

Objaśnienia:

- 1) Wartości dopuszczalne stosuje się do całkowitej ilości rtęci obecnej we wszystkich zawierających rtęć ściekach odprowadzanych z terenu zakładu.
- 2) Wartości dopuszczalne stosuje się do rtęci obecnej w ściekach z instalacji produkującej chlor.
- 3) Wartości dopuszczalne dotyczą sumarycznego zrzuć aldryny, dieldryny, endryny i izodryny.
- 4) Jeżeli to możliwe, wartość średnia dobową nie powinna przekraczać dwukrotnej wartości średniej miesięcznej.
- 5) Jeżeli zdolność przetwarzania i wykorzystania 1,2-dichloroetanu jest większa od zdolności produkcyjnej, wartości dopuszczalne odnoszą się do całkowitej zdolności przetwarzania i wykorzystania.